EASYSTEAM®

ЯЛТА
в камне

МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Благодарим Вас за выбор и проявленный интерес к нашей продукции.

Выпуская печи для бани, мы стараемся делать их максимально удобными в эксплуатации, долговечными и безопасными в работе. А технические решения и конструктивные особенности печей, подтвержденные испытаниями в условиях русских парных, позволили нам громко заявить - «ИзиСтим» печи для настоящей, Русской бани!

Установив в своей семейной парной печь от компании «ИзиСтим», Вы получите то соотношение температуры и влажности воздуха (микроклимат), которое наиболее Вам приемлемо. Создайте русскую баню! Со свойственным ей приятным теплом и легким паром!

Для правильной и безопасной эксплуатации печи, просим внимательно изучить настоящую инструкцию!

Легкого пара!
компания «ИзиСтим»

Настоящий документ защищен законом о защите авторских прав, международными договорами по защите авторского права, а также иными законами и соглашениями о защите интеллектуальной собственности. Полное или частичное воспроизведение материалов настоящего документа без письменного разрешения разработчика запрещено!

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию печи, допускаются только лица, изучившие настоящую инструкцию.

Сделано в России

СОДЕРЖАНИЕ

04 Назначение
05 Описание изделия
08 Подготовка печи к эксплуатации
11 Схема сборки защитного кожуха
12 Схема сборки обналички
13 Работа печи
15 Габаритные размеры печи
17 Технические характеристики
18 Комплект поставки
19 Транспортировка и хранение
19 Возможные неисправности и методы их устранения
20 Гарантийные обязательства
21 Паспорт изделия

НАЗНАЧЕНИЕ

Дровяная печь «Ялта» оборудована внешней (открытой) и внутренней (закрытой) каменками, предназначена для нагрева парной, получения легкого пара и горячей воды. Вы получите столько легкого пара, сколь Вам будет угодно.

> Использование печи в других целях допускается только с письменного разрешения производителя. При использовании печи в коммерческих целях, а также при непрерывной топке печи более 10 часов, все гарантийные обязательства и ответственность за все возможные негативные последствия с производителя снимаются.

ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

7 УСТРОЙСТВО ДОЗИРОВАНИЯ (ПОДАЧА ВОДЫ)

9 ВЫХОД ДЫМОВЫХ ГАЗОВ

13 ЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН

3 ЗАКРЫТАЯ КАМЕНКА

10 ТОПОЧНЫЙ КАНАЛ

11 ДВЕРКА

ТРУБА ВЫХОДА ПАРА 5

КОРПУС 1

ПАРОГЕНЕРАТОР 6

КОНВЕКЦИОННЫЕ КАНАЛЫ 2

ЗАЩИТНЫЕ ЭКРАНЫ ИЗ ШАМОТА 4

ЗОЛЬНЫЙ ЯЩИК 12

14 ПРОЧИСТНОЕ ОТВЕРСТИЕ

РЕГУЛЯТОР ПОДАЧИ ВОЗДУХА 15

КОЛОСНИКОВАЯ РЕШЕТКА 8

Банные печи компании «ИзиСтим» выполнены из нержавеющей, жаропрочной стали с содержание хрома не менее 17%. Корпус печи (поз.1) представляет собой гнуто-сварную конструкцию сложной геометрии, с дополнительной установкой усиливающих конструкцию элементов, изготавливается из жаропрочной стали толщиной 3 мм. С внешней стороны по боковым стенкам печи располагаются конвекционные каналы (поз.2).

Вокруг печи устанавливается защитный экран (поз.13) из нержавеющей стали и природного камня толщиной 20 мм.

Поддержание высокой температуры пламени в топочном пространстве необходимо для максимального разогрева внутренней каменки (поз.3). На внутренней поверхности камеры сгорания установлены защитные экраны (поз.4) из шамотных плит толщиной 20 мм, позволяющие перераспределить температурные нагрузки внутри топочного пространства и значительно увеличить передачу тепловой энергии на дно внутренней каменки, а также снять нагрузки с несущего корпуса печи.

Внутренняя каменка представляет собой резервуар сложной геометрии, расположенный по центру печи. Изготавливается в гнуто-штампованном исполнении из жаропрочной стали толщиной 4 мм.

Для равномерного распределения нагрузки идущей от массивной внутренней закладки, дно внутренней каменки выполняется полукруглым, что позволяет существенно увеличить площадь нагрева и исключает вероятность деформирования дна при колоссальных тепловых нагрузках. Обслуживание внутренней каменки происходит через трубу выхода пара (поз.5).

В связи с тем, что каменка в процессе работы печи является одним из самых нагруженных элементов, масса закладки не должна превышать максимально-установленную, настоящей инструкцией!

Для получения качественного, мелкодисперсного пара, в каменку встроен парогенератор (поз. 6), представляющий собой сложную систему вертикальных и горизонтальных трубок. В горизонтальных трубках по всей длине выполнены отверстия малого диаметра для равномерного выхода пароводяной смеси по всей поверхности нижнего и самого разогретого слоя закладки. В верхней части парогенератора крепится устройство дозирования (поз. 7). Для предотвращения несанкционированного выброса пароводяной смеси в обратном направлении, устройство снабжено предохранительным (обратным) клапаном.

Перед началом работы необходимо убедится в работоспособности устройства дозирования. Снять (открутить) устройство, осмотреть предохранительный клапан. В случае обнаружения инородных предметов (мелких частиц банного веника, и прочего), удалить их и промыть устройство. Работоспособность предохранительного клапана проверяется путем встряхивания устройства вверх вниз. Работоспособному устройству характерно звонкое бряканье клапана в обоих направлениях. Это указывает на то, что ходу клапана в устройстве, ни что не мешает.

В нижней части печи располагается колосниковая решетка (поз.8). Через щели колосниковой решетки в зону топки поступает кислород, необходимый для процесса высокотемпературного горения, а так же происходит удаление продуктов сгорания в зольный ящик (поз.12)

В верхней части расположена труба для удаления топочных газов (поз.9), труба для выхода пара (поз.5) и трубка парогенератора, для соединения с дозирующим устройством, а также прочистное отверстие (поз.14).

Фасад печи состоит из рамки специальной формы с закрепленной на ней топочной дверцей (поз.11) и регулятором подачи воздуха в зону горения (поз.15) .

Фасад и корпус печи разделяет топочный канал (поз.10), позволяющий производить топку печи из смежного с парной помещения.

Печь окрашивается кремнийорганической эмалью черного цвета.

ПОДГОТОВКА ПЕЧИ К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед установкой печи, следует произвести первую топку вне помещения. Время первой топки от 4 до 5 часов. При первой топке с поверхности печи выгорают все технические компоненты (грязь, производственная пыль и прочее) попавшие на печь при ее транспортировке, складском и производственном хранении.

Перед запуском печи в работу убедитесь в правильности выполнения монтажных работ, согласно требований, указанных в настоящей инструкции и инструкциях полученных от производителей комплектующих участвующих в работе печи!

При разработке проекта бани и монтаже печи необходимо ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ соблюдение норм противопожарной безопасности, указанных в СП 112.13330.2011* «Пожарная безопасность зданий и сооружений», СП 7.13130.2013 «Отопление, вентиляция и кондиционирование». Требования пожарной безопасности (с изменениями №1, 2). Несоблюдение требований данных правил может стать причиной пожара.

Необходимо регулярно производить ревизию печи и дымохода. В случае обнаружения, каких либо неисправностей в работе оборудования, следует немедленно прекратить эксплуатацию и связаться со специалистами нашей компании для получения консультации о возможных причинах неисправности и оптимальных путях ее решения.

Для организации системы дымоотвода необходимо применять только дымоходы из нержавеющий жаростойкой стали AISI 316 (310, 321), с толщиной стенки внутренней трубы не менее 0,8 мм в обкладке кирпичом, либо в обкладке камнями, закрепленными декоративным листом (экономайзер).

Минимальное расстояние от кожуха печи до возгораемых поверхностей 500 мм.

Переднюю стенку экрана обязательно возводить на всю высоту помещения (рис. 2).

При прохождении перекрытия и кровли необходимо выполнить пожаробезопасную разделку согласно СП 7.13130.2013.

Перед дверкой печи необходимо защитить пол из горючих материалов металлическим листом размером 700х500 мм.

Для обеспечения хорошего воздухообмена в парильном отделении необходимо организовать приточно-вытяжную вентиляцию.

Для удаления накапливающегося в процессе дыхания углекислого газа в дальнем от печи углу под потолком, необходимо организовать небольшое окно.

Закладка камней во внутреннюю каменку происходит через трубу выхода пара на верхней панели печи.

При установке печи в каменном кожухе верхнюю часть печи задекорировать камнями. При этом следует выбирать камни средней фракции 10-15 см.

Не каждый камень пригоден для использования в банных печах! Камни неизвестного наименования и происхождения использовать не следует!

Для внутренней закладки рекомендуем использовать такие породы как габбро-диабаз, жадеит, кварцит, кварц, порферрит, яшма и т.п. Они не содержат вредных примесей, обладают высокой теплоемкостью и не бояться перепадов температур. Перед закладкой камни следует очистить от возможных инородных частиц и промыть в горячей воде.

На дно каменки, под парогенератор, укладываются камни фракцией 100x80x70мм. Далее рекомендуется укладывать камни большего размера, а пустоты между ними заполнять более мелкой фракцией.

Во избежание причинения вреда печи, не следует делать «монолитную» укладку камней. Всегда оставляйте небольшие зазоры между камнями. Масса закладки не должна превышать допустимую и установленную настоящей инструкцией!

Для использования в качестве топлива природного или сжиженного газа на печь на заводе-изготовителе устанавливаются горелочные устройства серии ГГУ или серии САБК-ТБ.

Рис. 1 Внешний вид газогорелочных устройств

Горелочное устройство устанавливается в топочное пространство печи и закрепляется с помощью крепежных элементов. Более подробную информацию по подключению, использованию, а также технические характеристики горелочных устройств см. в инструкции по эксплуатации горелочного устройства.

Внешний вид горелочного устройства может отличаться от представленного на рис. 1

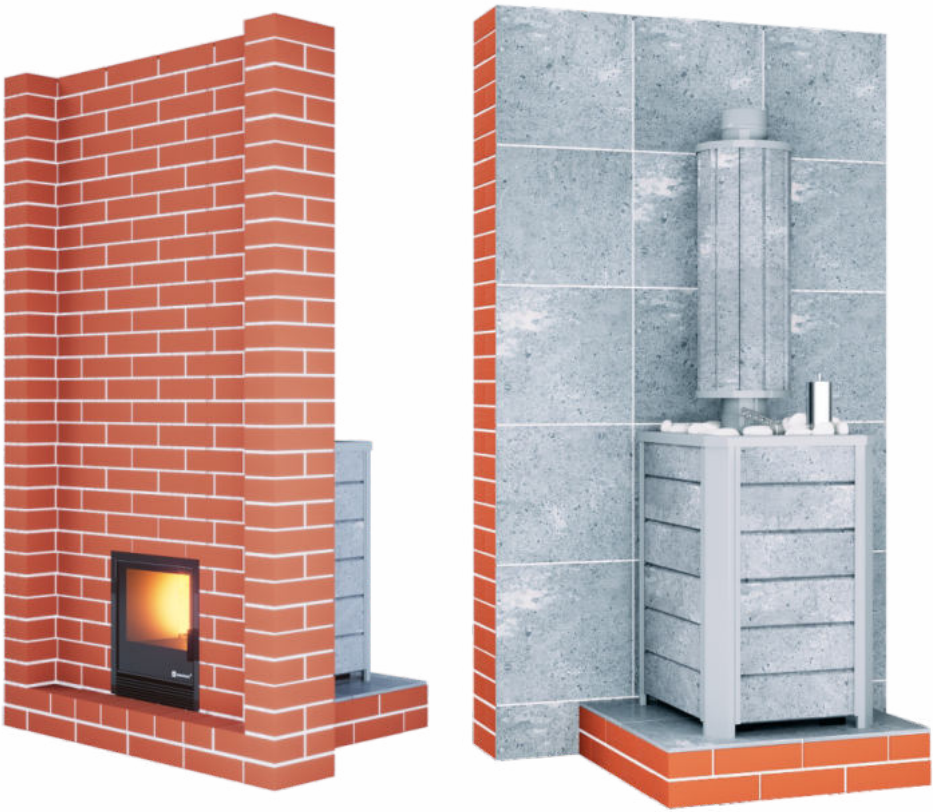


Рис. 2 Проход топочного канала

СХЕМА СБОРКИ ЗАЩИТНОГО КОЖУХА

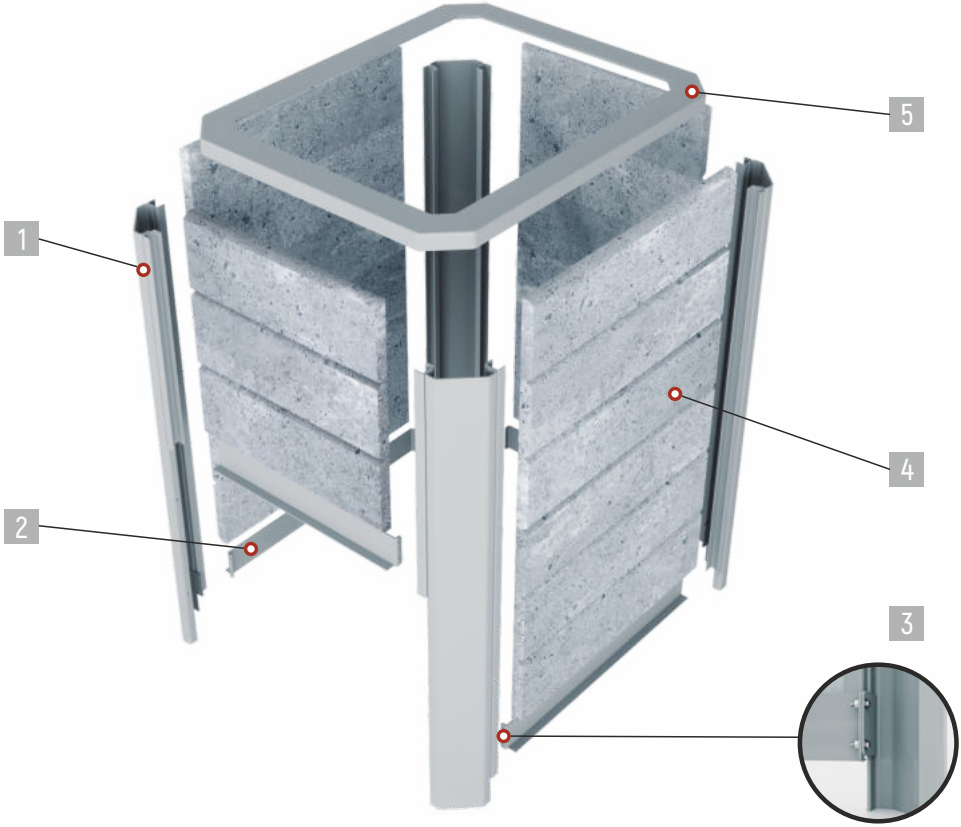
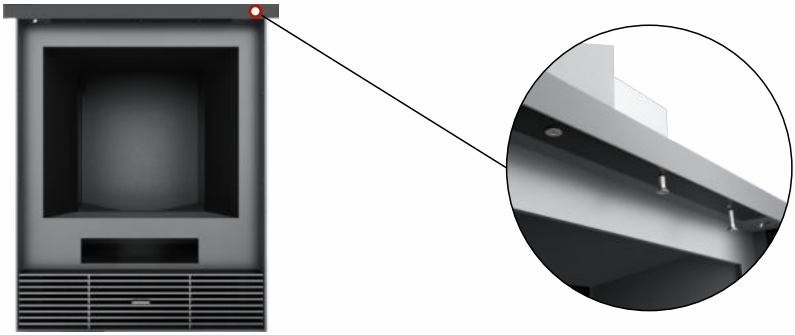


Рис. 3 Схема сборки защитного кожуха

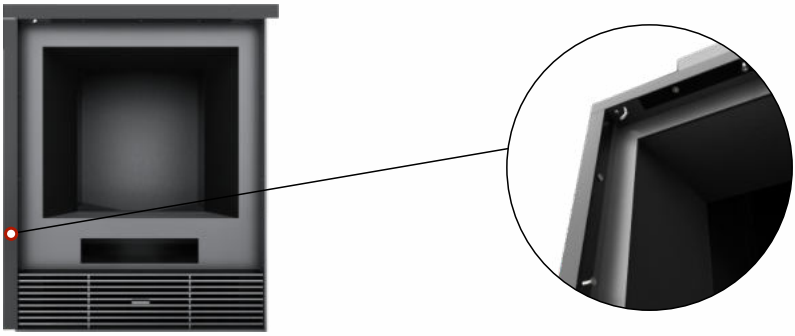
Стойки (поз. 1) соединяются между собой на поперечины (поз. 2) при помощи болтов (поз. 3). Собранный защитный кожух одевается на печь. В получившиеся пазы устанавливаются плиты из природного камня (поз. 4). Затем сверху одевается бортик (поз. 5). На верх печи выкладываются камни.

СХЕМА СБОРКИ ОБНАЛИЧКИ

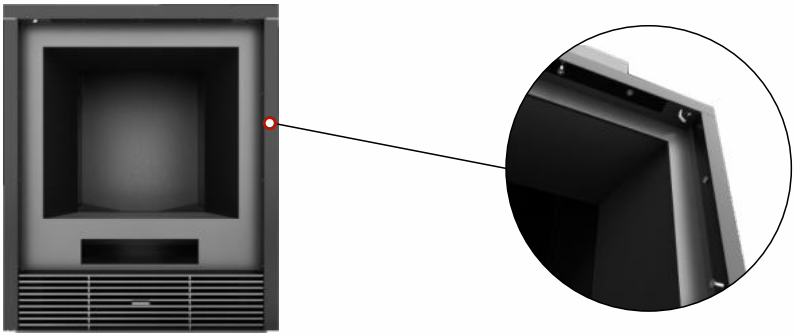
1 Прикручиваем верхний уголок **с внутренней стороны рамки** тремя винтами М4 с помощью шестигранного ключа 2.5 мм.



2 Прикручиваем левый уголок **с внутренней стороны рамки** тремя винтами М4 с помощью шестигранного ключа 2.5 мм.



3 Прикручиваем правый уголок **с внутренней стороны рамки** тремя винтами М4 с помощью шестигранного ключа 2.5 мм.



РАБОТА ПЕЧИ

Правильная топка печи способствует значительному увеличению срока службы и уменьшает риск возникновения пожара. Рекомендуемая загрузка топки – 50-70% от объема. Наиболее подходящим топливом для печи являются сухие дрова лиственных пород (березовые, осиновые, ольховые). Допускается использование качественных топливных брикетов из прессованных опилок.

Запрещено топить печь углем или торфом

Перед растопкой печи необходимо проверить топочное пространство, зольный ящик и при необходимости очистить их от продуктов сгорания, оставшихся от предыдущих протопок.

Для растопки печи поместите в топочное пространство охапку сухих дров (3-5 поленьев).

Запрещено разжигать печь с помощью легковоспламеняющихся жидкостей

Длина поленьев не должна превышать указанных в технических характеристиках размеров! Это может привести к закопчению стекла и перегреву топочного портала.

Спустя некоторое время после растопки печи, начинается интенсивный процесс горения, высокотемпературные газы устремляются вверх и через технологические зазоры между каменкой и корпусом печи, охватывают каменку со всех сторон языками пламени.

Достигнув наивысшей точки, высокотемпературные дымовые газы ударяются в верхнюю часть печи и замыкаются в плотное кольцо вокруг каменки, тем самым, усиливая разогрев внутренней закладки.

Кислород необходимый для высокотемпературного горения в нижней области топки, поступает непосредственно через колосниковую решетку.

Интенсивное высокотемпературное горение - процесс непосредственно связанный с подачей кислорода, управляемый с помощью регулятора.

При правильной организации системы дымохода, дымовые газы не поступают в топочное помещение даже при открытой топочной дверце.

С нагреванием каменки связан процесс нагревания камней (внутренней закладки).

В процессе эксплуатации печи возможна незначительная деформация стенок печи и каменки, которая не нарушает герметичности сварных швов. Это не является браком.

Хорошо разогретая каменка, гарантия получения легкого пара!

Для создания в парном отделении условий температурно-влажностного режима, присущего Русской парной, монтаж печи производится в составе с теплоаккумулирующим (защитным) кожухом.

Защитный кожух улавливает прямое излучение разогретых стенок печи, защищает от ожогов и делает исходящее тепло мягким и приятным.

Получение качественного пара происходит путем подачи воды в систему парогенератора. Из устройства дозирования, вода поступает в горизонтальные трубки системы, где происходит предварительная подготовка (переход воды в пароводяную смесь). Далее через небольшие отверстия расположенные по все длине горизонтальных трубок пароводяная смесь под давлением влетает в нижнюю, самую разогретую толщу закладки. Пройдя путь снизу вверх, выходит через паровую трубу, насыщая парную только легким паром. В процессе парообразования участвуют все камни закладки (весь объем каменки) и вся площадь камней, поэтому пар получается только мелкодисперсным (невидимым) - легким! Для получения пара можно использовать и камни внешней каменки.

Будьте аккуратны! Процесс перехода воды, равной объему дозатора, в пар, занимает не более 5 секунд!!!

Присутствие в материале печи такого элемента как Cr (хром), препятствует выжиганию кислорода в парной металлическими поверхностями печи!

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПЕЧИ

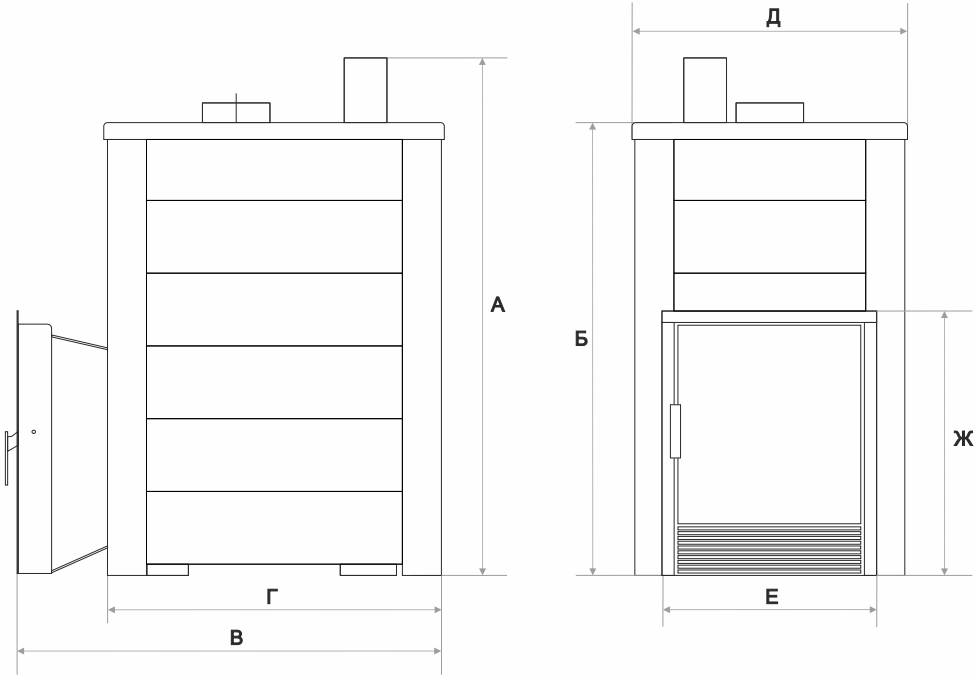


Рис. 4 Габаритные размеры печи

Печь	Размеры, мм						
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж
Ялта 15	920	805	760	605	490	403	466
Ялта 25	970	855	810	655	530	403	466
Ялта 35	1120	1005	810	655	530	433	536

В связи с постоянной работой над улучшением функциональных и эстетических характеристик печей, конструкция и размеры, могут незначительно отличаться от значений представленных в данной таблице. Диаметр дымохода у стандартных моделей печей - 120 мм.

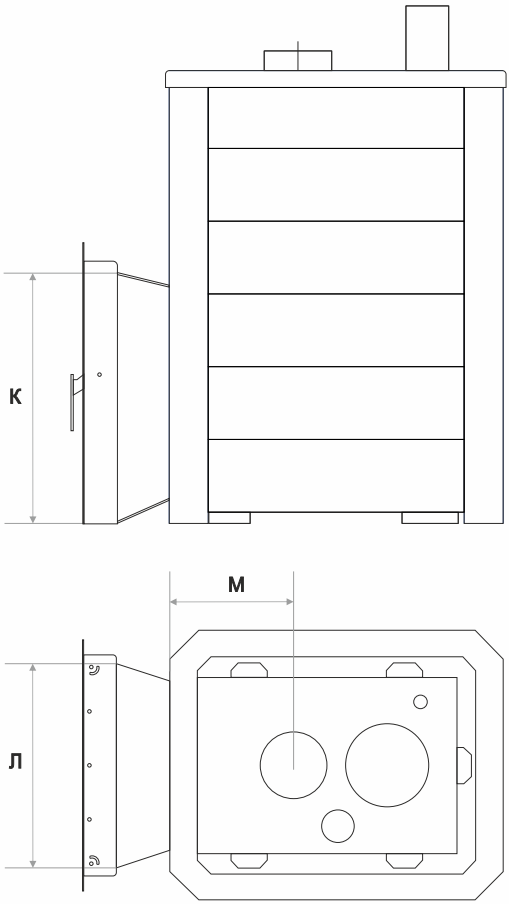


Рис. 5 Габаритные размеры печи

Печь	Размеры, мм				
	К	Л	М	К (с ГГУ или САБК)	Л (с ГГУ или САБК)
Ялта 15	450	370	255	–	–
Ялта 25	450	370	235	520	390
Ялта 35	520	390	235	520	390

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕЧИ

Модель		Ялта 15	Ялта 25	Ялта 35
Объем отапливаемого помещения, м^3		10-20	20-30	30-40
Габаритные размеры печи с защитным кожухом				
Ширина, мм		490	530	530
Высота, мм		920	970	1120
Глубина, мм		760	810	810
Материал	печь	жаропрочная нержавеющая сталь 3-4 мм		
	дверки	сталь, стеклокерамика жаропрочная		
	колосниковая решетка	жаропрочная нержавеющая сталь		
	защитный кожух	нержавеющая сталь, природный камень 20 мм		
Тип каменки		внутренняя закрытая, внешня открытая		
Парогенератор		встроенный		
Подача воды		в нижнюю зону		
Сушка парной		да		
Топка из смежного помещения		да		
Исполнение		гнуто-сварная конструкция		
Диаметр дымохода		120 мм		
Масса печи без учета закладки камней и шамота		84 кг	96 кг	110 кг
Масса закладываемых камней	внутренняя каменка	35 кг	40 кг	57 кг
	открытая каменка	40 кг	40 кг	50 кг
Время вывода на режим русской бани (зима/лето)		110 мин./ 80 мин.		
Максимальная длина поленьев		400 мм	450 мм	
Количество потребляемых дров		5-12 кг/час	5-16 кг/час	10-20 кг/час
Размер стекла на топочной дверце (Ш-В)		370-370 мм		400-420 мм
Вид топлива		дрова	дрова, природный газ	

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки изделия входят:

Дровяная печь со встроенным парогенератором	1 шт.
Защитный кожух с крепежом	1 к-т
Шамотные плиты*	1 к-т
Дверца топочная*	1 шт.
Зольник*	1 шт.
Колосниковая решетка*	1 шт.
Устройство подачи воды (чаша дозатор)	1 шт.
Крышка дозатора	1 шт.
Крышка каменки	1 шт.
Инструкция по монтажу и эксплуатации (паспорт)	1 экз.

* – может отсутствовать в зависимости от исполнения печи

В зависимости от способа транспортировки и заявленных условиях хранения, производитель в праве самостоятельно принять решение о варианте упаковки изделия. Комплектующие упаковываются в мягкую упаковку и помещаются во внутреннее пространство печи.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировать изделие допускается любым видом транспорта, выдерживая условия маркировки, нанесенные на упаковку.

Изделие следует хранить в помещении, не снимая фирменную упаковку.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Метод устранения
Нарушен процесс горения	1 Недостаточный приток воздуха в топку 2 Ухудшилась тяга в дымовой трубе	1 Очистить зольник 2 Прочистить дымоход
Запах дыма	1 Ухудшилась тяга в дымовой трубе 2 Недостаточная герметичность дымовой трубы 3 Изношенность дымохода	1 Прочистить дымоход 2 Проверить и уплотнить стыки дымовой трубы 3 Заменить дымоход
Печь трудно растапливается	Ухудшилась тяга	Прочистить дымоход
Вода не поступает в парогенератор	Забились отверстия обратного клапана	Снять и прочистить воронку-дозатор
Предохранительный клапан не работает	Инородное тело в конструкции обратного клапана	Снять и прочистить воронку-дозатор
Выходящий пар имеет запах	1 Некачественные камни 2 Старость камней	1 Заменить камни и прочистить каменку 2 Заменить камни и прочистить каменку

В случае обнаружения, каких либо неисправностей в работе оборудования, следует немедленно прекратить эксплуатацию и связаться со специалистами нашей компании для получения консультации о возможных причинах неисправности и оптимальных путях ее решения.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

При эксплуатации изделия с нарушением правил, изложенных в данном Паспорте, завод снимает с себя все гарантийные обязательства.

Гарантия вступает в силу с момента продажи печи и предоставляется только при наличии паспорта изделия.

В случае отсутствия отметки о дате продажи в паспорте изделия гарантия считается со дня изготовления, но не более 4 лет, с момента изготовления .

Завод-изготовитель устанавливает гарантию на сквозной прогар печи 3 года :
Гарантия не распространяется на съемные части и детали печи (шамотные плиты, колосник, стекло, шнуры) лакокрасочное покрытия, а так же на повреждения возникшие в процессе неправильного монтажа и эксплуатации.

Производитель снимает с себя все гарантийные обязательства в случаях:

1. Использование печи не по прямому назначению.
2. Использование печи в коммерческих целях.
3. Эксплуатация печи в не заводской облицовке из камня или кожуха (сетки), обкладка ее кирпичем
4. Истечение срока гарантии.
5. Самостоятельный ремонт или внесение изменений в конструкцию печи.
6. Установка газового оборудования в печь, которая не предназначена для работы на газу, в паспорте печи должна быть отметка, разрешающая эксплуатацию печи на газу (стр. 21).
7. Установка газо-горелочных устройств не предусмотренных заводом-изготовителем.
8. Добавление в каменку печи различных видов солей и растворов содержащих соль, без использования специальных приспособлений - запарник.

При возникновении неисправностей покупатель вправе обратится к официальному дилеру, где была приобретена печь ,или к заводу изготовителю .

При обращении необходимо предоставить инструкцию по монтажу и эксплуатации с заполненным паспортом изделия . При возникновении вопросов по обслуживанию Вы можете обратиться по бесплатному номеру 8(800)555-56-16 , либо по электронный почте info@easysteam.ru .

Паспорт изделия

заводской №___

Объект контроля - печь банная проект «Ялта» - ____
Материал - AISI 430
Толщина - 3-4 мм
Процент контроля - 100 %

Проведен наружный осмотр (внутренний в доступных местах); установлено:

- качество угловых сварных швов _____
- защитное покрытие _____

Отклонения от проекта _____

_____
(дополнительные опции)

Заключение: _____изделие признано годным к эксплуатации_____

Отметка ОТК:

Провел испытания _____ (_____)
(должность, ФИО) (подпись)

(_____)(_____)(202_)
(число) (месяц) (год)

EASYSTEAM®

8-800-555-56-16 | info@easysteam.ru | www.easysteam.ru | instagram.com/easysteam_official