

ТРАНКОВА

ПРОИЗВОДСТВО ДЫМОХОДОВ
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ΤΡΑΚΚΟΛ

ТРАНКОЛ – российская компания, занимающаяся разработкой и изготовлением тонкостенных труб и фитинга из коррозионностойкой стали для строительства систем отвода продуктов сгорания и очистки воздуха, работающих в особых условиях.

Мы производим более 12530 наименований одностенных и двустенных элементов из различных марок стали, с различной толщиной стенок и слоя теплоизоляции.

Имея производственный потенциал, компания ТРАНКОЛ предлагает сконструировать и изготовить специальные элементы для Ваших систем дымоудаления сложной конфигурации.

В соответствии с нашим каталогом создана база элементов в формате DWG, что позволяет произвести точный подбор элементов по Вашему техническому заданию.

На продукцию имеется полный комплект технической и разрешительной документации.

Компания ТРАНКОЛ заинтересована в расширении круга партнёров для долгосрочного сотрудничества.

Компания была образована в январе 1998 года с целью создания производства элементов дымоходов из нержавеющей стали для печей, каминов и котлов. В штат вошли сотрудники, получившие опыт работы в различных подразделениях ВНИИМЕТМАШ (ВНИИ Металлургического Машиностроения). Изначальный курс компании на создание собственного оборудования позволил к настоящему времени иметь комплекс станков для производства расширенного ассортимента изделий.

Имея производственный потенциал, компания способна решать задачи по разработке и изготовлению нестандартных деталей и узлов, поэтому наши партнеры имеют уникальную возможность заказать специальные конструкции для строительства дымоходов повышенной сложности.



При строительстве новых и модернизации существующих систем отопления переходят на автономное теплоснабжение с использованием современных отопительных установок. Широко применяемое в настоящее время котельное оборудование предъявляет всё более высокие требования к системам дымоудаления. Большой коэффициент полезного действия теплогенерирующего устройства, цикличность режима включения, большое количество влаги в продуктах сгорания при работе на жидком и газообразном топливе приводят к тому, что в дымоходе образуется конденсат с очень агрессивными свойствами. Применяемая при изготовлении деталей современного дымохода легированная сталь марок 08X18H9 и 10X17H13M2T устойчива к воздействию кислот при высокой температуре эксплуатации. Это гарантирует многолетний срок службы дымохода.

Компанией выпускается 12530 наименований элементов для систем дымоудаления. Линейка стандартных диаметров (130...1000 мм) и модульный принцип позволяют собрать систему любой сложности и конфигурации. Аргондугловая сварка корпусов изделий и соединение элементов за счёт «раструба» обеспечивает гладкость внутренней (рабочей) поверхности дымохода и необходимую герметичность.

Необходимость встраивания нового дымохода в уже существующий кирпичный дымоход определяет использование модульного принципа сборки элементов. Строительство наружного дымохода, крепящегося к стене здания, а также отдельно стоящих наружных дымоходов в климатических условиях России требует применения теплоизолированных труб.

Эти трубы не могут быть изготовлены более дешёвым способом производства. Трубы изготавливают подготовленные специалисты. При изготовлении труб осуществляется несколько десятков операций. После сборки изделия проходят специальные тесты.



1. Малый вес.

- 1.1. Отсутствие специального фундамента;
- 1.2. Возможность создания пространственно-разветвлённых конструкций (наличие горизонтальных и наклонных участков большой протяжённости);
- 1.3. Удобство и лёгкость монтажа;
- 1.4. Небольшое количество крепёжных элементов
- 1.5. Возможность крепления к существующим строительным конструкциям.

2. Возможность изготавливать нестандарт.

- 2.1. Позволяет решать разнообразные инженерные задачи, начиная от простой компенсации погрешностей проектирования и монтажа и до решения уникальных проблем размещения инженерных систем дымоудаления в условиях крайней тесноты технического этажа производственного помещения.

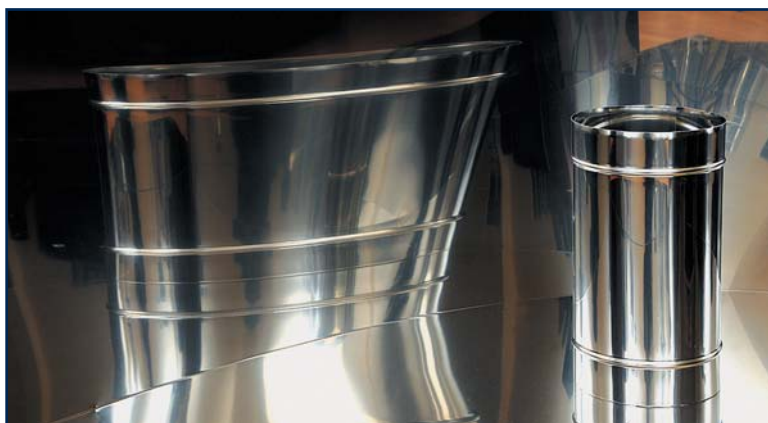
3. Вариативность по материалам.

Существуют материалы дымохода (сталь и теплоизоляция) для всех известных на сегодняшний день конструкций теплоагрегатов, на всех видах топлива, для всех технологий сжигания и условий работы (коррозионная стойкость, жаростойкость, жаропрочность).

- 3.1. Марки стали (AISI 304, AISI 316, AISI 310);
- 3.2. Толщина стали (0,5; 0,8; 1,2; 1,5; 2,0; 3,0 мм);
- 3.3. Толщина изоляции (30, 50, 100мм).

4. Стойкость к термоударам за счёт уникального сочетания физических и механических свойств стали (прочность, пластичность, теплопроводность и т.п.).

5. Быстрое достижение рабочей тяги за счёт ускоренного прогрева стенок.



Формовка цилиндрических заготовок выполняется способом, обеспечивающим более правильную форму по всей длине окружности (отсутствует эффект «крыши», т.е. недоката передней и задней кромок заготовки). При сборке дымохода это обеспечивает меньшие зазоры между элементами, а значит большую герметичность стыков.

Сварной шов обеспечивает элементам необходимую герметичность и прочность.

Раздача концов элементов на раструб гарантирует высокую точность размера и правильность формы раструба, обеспечивая идеально гладкую внутреннюю поверхность трубопровода, а также легкость и точность сборки дымохода.

Наличие пазов и резьбовых деталей в крепежных и несущих элементах облегчает сборку при монтаже дымохода.

Дефлекторы имеют форму, оптимальную с точки зрения аэродинамики и жёсткости конструкции, а также классический внешний вид.

Коническая форма заглушки для отвода конденсата гарантирует отсутствие зоны застоя жидкости. Штуцер для слива приваривается автоматической аргонодуговой сваркой и имеет резьбовое окончание.

Герметичность стыков между отдельными деталями элементов обеспечена методом совместной пластической деформации.

В конструкции двустенных элементов для центрирования внутренней трубы относительно наружной предусмотрены кольца из теплоизолирующего материала повышенной плотности (200 кг/м³). Это обеспечивает отсутствие теплового моста, собираемость, целостность при транспортировке и эстетичный внешний вид.

Хомуты трубные диаметром от 130 мм до 500 мм имеют два червячных автохомута, что обеспечивает большую прочность соединения, более равномерную затяжку и более плотное прилегание кромок трубного хомута к корпусам соединяемых элементов.

Хомуты трубные усиленные диаметром от 500 мм до 1000 мм затягиваются винтом с резьбой М6. Конструкция обеспечивает удобный монтаж – демонтаж хомута и невыпадение его подвижных крепёжных элементов.

Конструкция элементов компании ТРАНКОЛ и способ их соединения обеспечивают сборку дымоходного канала «по конденсату».



Изготовление начинается с порезки рулонной стали на мерные длины. Мы применяем для этой цели автоматизированную линию поперечной резки. Это обеспечивает точность и повторяемость размеров заготовки. Затем заготовка формируется в обечайку на вальцах с полиуретановым валком, что обеспечивает отсутствие «крыши», а в дальнейшем и качество сборки дымохода. Для придания герметичности трубе обечайку необходимо сварить. У нас эта операция выполняется на автоматизированной установке аргонно-дуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде аргона. Для придания жесткости и фиксации правильной формы концов элементов применяется операция зиговки. Мы выполняем ее на машинах с вертикальным расположением трубы, что устраняет влияние сил тяжести на форму трубы в процессе обработки. Для обеспечения плотности межтрубного стыка необходим принцип сборки «в раструб». Мы раздаем концы труб с помощью автоматизированной восьмиклинной установке с точной дозировкой степени раздачи. При изготовлении части наших изделий мы применяем технологию совместной раскатки стыкуемых деталей. Все эти мероприятия направлены на обеспечение собираемости и герметичности будущего дымохода.

Конические детали дефлекторов и заглушек мы изготавливаем оригинальным методом ротационной вытяжки. В результате конструкция имеет жесткость, достаточную для противостояния силам, вызывающим вибрацию. Контактная точечная сварка производится на машинах с программным управлением. Детали криволинейной формы изготавливаются на установках плазменной резки. Этим достигается повышенная точность размеров и эстетичный внешний вид.



Из производимых современной промышленностью марок стали и теплоизоляции можно подобрать необходимые для производства деталей к дымоходам всех известных на сегодняшний день конструкций теплоагрегатов, на всех видах топлива, для всех технологий сжигания и условий работы. Для производства элементов дымохода компания ТРАНКОЛ использует только качественные стали европейских производителей марок **AISI 304(08X18H9)**, **AISI 304L(03X18H9)**, **AISI 316L(03X17H13M2T)**, **AISI 309(06X23H28M3ДЗТ)** и минераловатные маты и плиты из технического базальтового волокна.

КОРОЗИОННОСТОЙКАЯ И ЖАРОСТОЙКАЯ СТАЛИ

AISI 304 (08X18H9) – аустенитная хромоникелевая сталь. Содержит не менее 8% никеля и не менее 17% хрома. Эта марка обладает высокой коррозионной стойкостью при температуре эксплуатации до 450°C (особенно в окислительных средах). Длительная эксплуатация при температурах около 750°C приводит к образованию карбидов хрома по границам зёрен (область, обогащённая углеродом в силу его ограниченной растворимости в стали). В дальнейшем при режиме работы с высоким конденсатообразованием может развиваться межкристаллитная коррозия.

AISI 304L (03X18H9) – аустенитная хромоникелевая сталь. Содержит не менее 8% никеля и не менее 17% хрома. Отличительной особенностью является пониженное содержание углерода (0,03%). В результате в структуре стали отсутствуют зоны с избыточным углеродом. Это гарантирует от потери коррозионных свойств из за карбидообразования при повышенных температурах эксплуатации дымохода (800°C).

AISI 316L (03X17H13M2T) – аустенитная хромоникельмолибденовая сталь. Содержит не менее 12% никеля, не менее 16% хрома и не менее 2% молибдена. Хром повышает сопротивляемость коррозии в окислительных средах (азотная кислота). Никель обеспечивает возможность получения стали с необходимыми технологическими свойствами. Молибден значительно повышает коррозионную стойкость хромоникелевых сталей в растворах восстановительных кислот (серной, соляной, фосфорной, уксусной, сернистой и т.д.)



AISI 310S (06X23H28M3ДЗТ) – аустенитная хромоникельмолибденовая с медью сталь. Содержит не менее 27% никеля, не менее 22% хрома, не менее 2% молибдена и не менее 2% меди. Хром обеспечивает окалиностойкость стали до температуры 1050°C. Никель повышает жаропрочность стали. Молибден повышает жаропрочность стали, а также их кратковременную и длительную пластичность. Медь повышает эффективность одновременного легирования стали вышеуказанными компонентами.

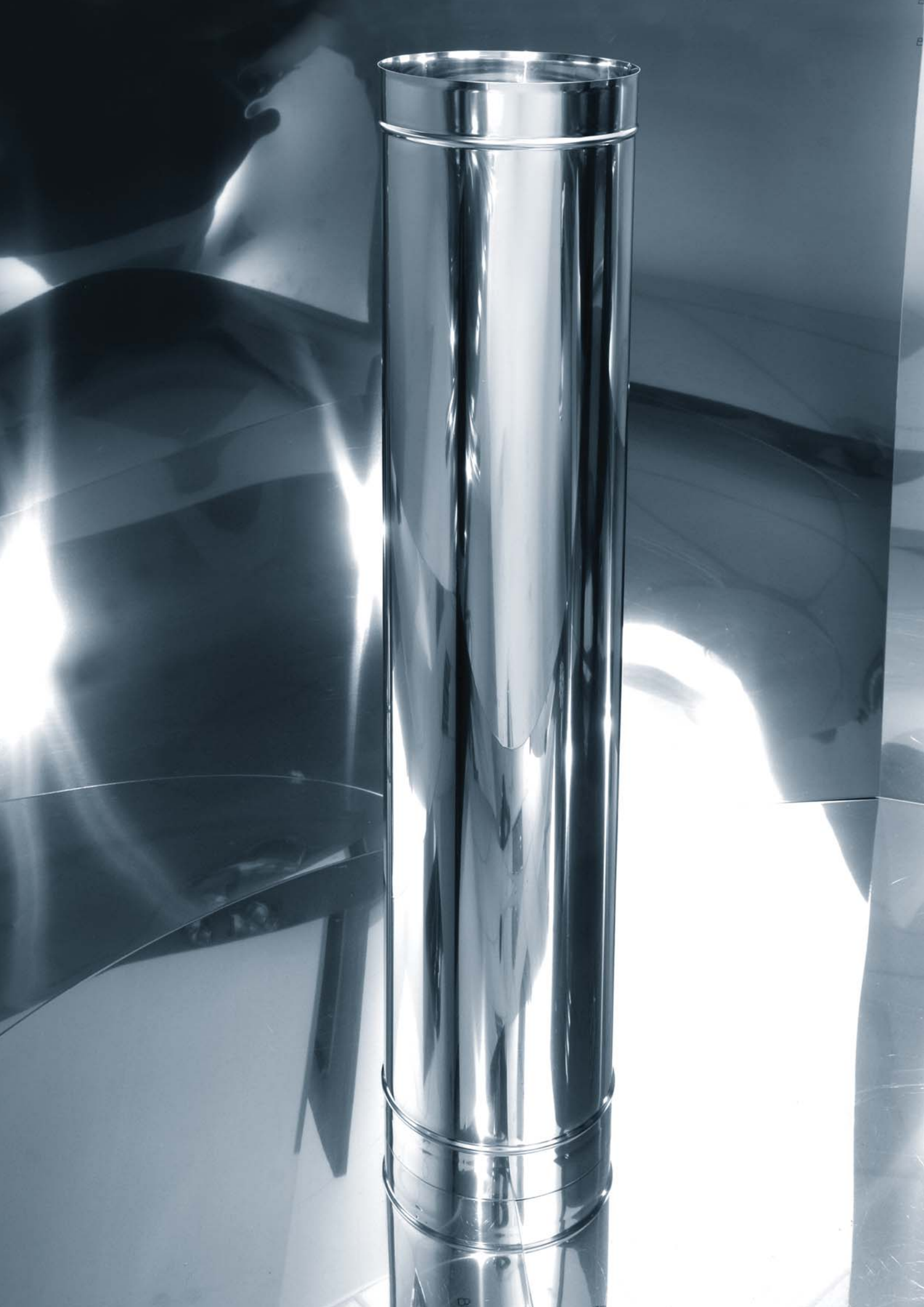
ТЕХНИЧЕСКОЕ БАЗАЛЬТОВОЕ ВОЛОКНО

Минеральная (каменная) вата изготавливается из расплавленных базальтовых горных пород, нагретых до температуры плавления порядка 1500°C. Связующее составляет лишь небольшой процент от её состава. Благодаря этому волокна получаемой ваты выдерживают воздействие очень высоких температур – до 1000°C. Испытания по стандарту ISO 834 на реакцию различных материалов при воздействии на них пламени огня по стандартной кривой пожара EN 1363 подтверждают это. Поэтому в соответствии с НПБ 244-97 каменная вата классифицирована как негорючая (НГ).

Вышеперечисленные свойства материала позволяют применять его в конструкциях с высокими требованиями по их огнестойкости, и, более того, в качестве их огнезащиты. При этом у изоляции полностью отсутствуют так называемые побочные эффекты – дымообразование, выделение токсичных веществ и пр.

Максимальная рабочая температура среды для изделий из каменной ваты без обшивки не должна превышать 750°C. Связующее начинает испаряться при температуре выше 200°C. Изоляционные характеристики остаются неизменными, но прочность на сжатие ослабевает. Материалы на основе каменного волокна имеют температуру спекания выше 1000°C (в соответствии с DIN 4102).



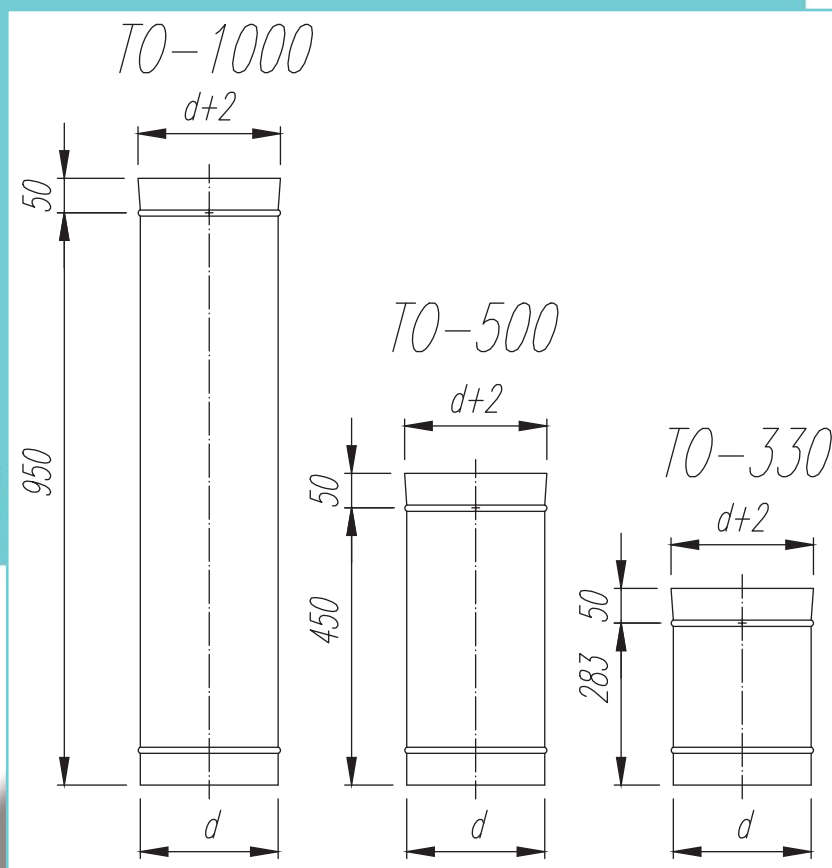




| Элемент | Обозначение | Страница |
|--|-------------|----------|
| Труба одностенная TO1000 | ТО 1000 | 10 |
| Труба одностенная TO500 | ТО 500 | 10 |
| Труба одностенная TO330 | ТО 330 | 10 |
| Труба телескопическая одностенная | ТТО | 11 |
| Тройник одностенный с углом наклона 45° | ТРО-45° | 12 |
| Тройник одностенный с углом наклона 90° | ТРО-90° | 13 |
| Отвод одностенный 15° | ОО-15° | 14 |
| Отвод одностенный 30° | ОО-30° | 14 |
| Отвод одностенный 45° | ОО-45° | 15 |
| Отвод одностенный 90° | ОО-90° | 15 |
| Крепление выходное одностенное | КВО | 16 |
| Крепление настенное одностенное | КНО | 17 |
| Дефлектор антиветровой одностенный | ДАО | 18 |
| Дефлектор одностенный | ДО | 19 |
| Заглушка одностенная | ЗО | 20 |
| Заглушка с конденсатоотводом одностенная | ЗКО | 20 |
| Муфта внутренняя | МВО | 21 |
| Муфта наружная | МНО | 21 |
| Соединение с котлом одностенное | СКО | 22 |
| Шибер одностенный | ШО | 22 |
| Переход одностенный | ПО | 23 |
| Соединение с котлом-переход одностенное | СКПО | 24 |

ТРУБА ОДНОСТЕННАЯ

Труба, как основной элемент, используется на прямых участках дымоходной системы.



Диапазон диаметров

d 130 150 180 200 230 250 300 350 400 450 500 550 600 650 700 800

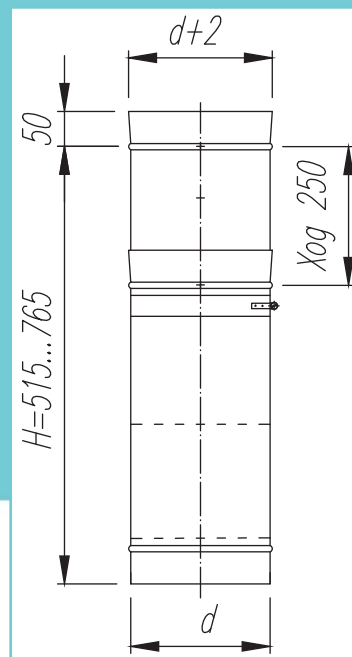
Конструкция: Обечайка, сваренная плазменнодуговой сваркой в среде аргона. Возможно изготовление труб нестандартной длины: 140...950 мм.

Наименование: Труба одностенная.

Обозначение: TO1000, TO500, TO330.

ТРУБА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ОДНОСТЕННАЯ

Труба телескопическая – элемент, используемый на горизонтальных участках дымоходной системы для компенсации неточности замеров или облегчения сборки участков дымохода «по месту».



Диапазон диаметров

d 130 150 180 200 230 250 300 350 400 450 500

Конструкция: Две обечайки, вставленные одна в другую с возможностью перемещения по принципу телескопа. Для фиксации выбранного размера предусмотрен хомут, делающий телескоп неподвижным.

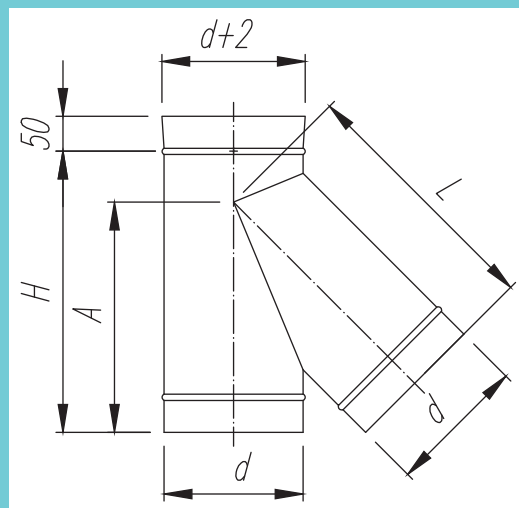
Длина трубы (строительная): 515...765 мм.

Наименование: Труба телескопическая одностенная.

Обозначение: ТТО.

ТРОЙНИК ОДНОСТЕННЫЙ 45°

Тройник 45° – элемент, главным назначением которого является соединение дымоотвода с основным каналом дымохода с возможностью ревизии.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 |
| H | 305 | 330 | 375 | 405 | 445 | 475 | 545 | 615 | 685 | 755 | 825 | 900 | 970 | 1040 | 1110 |
| A | 247 | 271 | 307 | 331 | 368 | 392 | 452 | 512 | 573 | 633 | 694 | 754 | 814 | 875 | 935 |
| L | 284 | 308 | 345 | 369 | 405 | 429 | 489 | 550 | 610 | 670 | 731 | 791 | 852 | 912 | 972 |

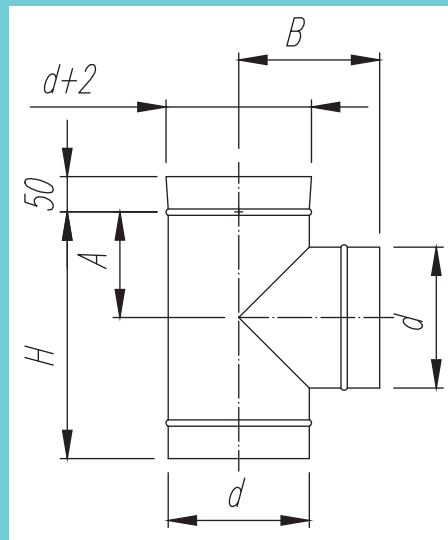
Конструкция: Две обечайки, собранные под углом 45° методом точечной сварки и механического обжатия стыка. ТРО-45° обеспечивает меньшее сопротивление и лучшую тягу, чем ТРО-90°.

Наименование: Тройник одностенный с углом наклона 45°.

Обозначение: ТРО-45°.

ТРОЙНИК ОДНОСТЕННЫЙ 90°

Тройник 90° – элемент, главным назначением которого является соединение дымоотвода с основным каналом дымохода с возможностью ревизии.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| H | 280 | 300 | 330 | 350 | 380 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 850 | 950 |
| A | 115 | 125 | 140 | 150 | 165 | 175 | 200 | 225 | 250 | 275 | 300 | 325 | 350 | 375 | 400 | 450 |
| B | 165 | 175 | 190 | 200 | 215 | 225 | 250 | 275 | 300 | 325 | 350 | 375 | 400 | 425 | 450 | 500 |

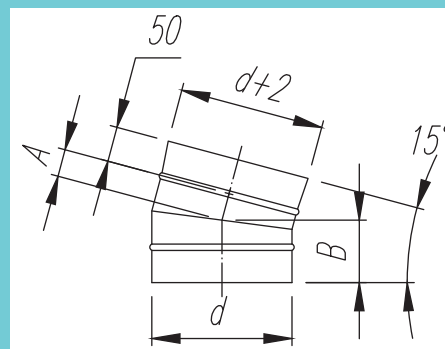
Конструкция: Две обечайки, собранные под углом 90° методом точечной сварки и механического обжатия стыка.

Наименование: Тройник одностенный с углом наклона 90°.

Обозначение: ТРО-90°.

ОТВОД ОДНОСТЕННЫЙ 15°

Отвод 15° – элемент, позволяющий выполнять отклонения дымохода от прямолинейной траектории.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| A | 35 | 36 | 38 | 39 | 41 | 42 | 46 | 49 | 52 | 56 | 59 | 62 | 65 | 69 | 72 | 79 |
| B | 85 | 86 | 88 | 89 | 91 | 92 | 96 | 99 | 102 | 106 | 109 | 112 | 115 | 119 | 122 | 129 |

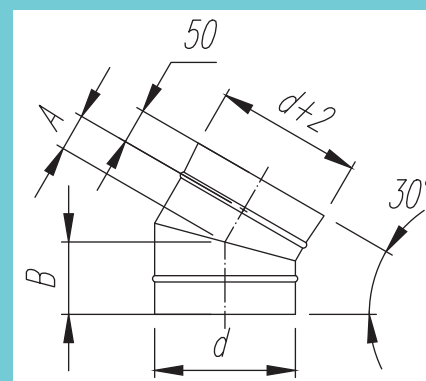
Конструкция: Две обечайки, отрезанные под углом и соединенные контактной сваркой и механическим обжатием стыка.

Наименование: Отвод одностенный 15°.

Обозначение: ОО-15°.

ОТВОД ОДНОСТЕННЫЙ 30°

Отвод 30° – элемент, позволяющий выполнять отклонения дымохода от прямолинейной траектории.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| A | 43 | 46 | 50 | 53 | 57 | 59 | 66 | 73 | 80 | 86 | 93 | 100 | 106 | 113 | 120 | 133 |
| B | 93 | 96 | 100 | 103 | 107 | 109 | 116 | 123 | 130 | 136 | 143 | 150 | 156 | 163 | 170 | 183 |

Конструкция: Две обечайки, отрезанные под углом и соединенные внахлест контактной сваркой и механическим обжатием стыка.

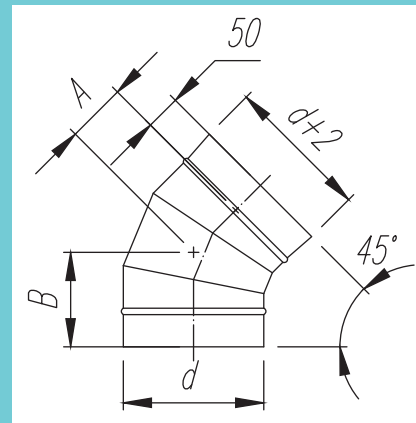
Наименование: Отвод одностенный 30°.

Обозначение: ОО-30°.

ОТВОД ОДНОСТЕННЫЙ 45°



Отвод 45° – элемент, позволяющий выполнять отклонения дымохода от прямолинейной траектории.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| A | 70 | 74 | 81 | 85 | 91 | 95 | 105 | 121 | 132 | 142 | 152 | 163 | 178 | 189 | 199 | 220 |
| B | 120 | 124 | 131 | 135 | 141 | 145 | 155 | 171 | 182 | 192 | 202 | 213 | 228 | 239 | 249 | 270 |

Конструкция: Три обечайки, отрезанные под углом и соединенные внахлест контактной сваркой и механическим обжатием стыка. Отвод состоит из трех частей, что обеспечивает меньшее сопротивление, а значит и лучшую тягу.

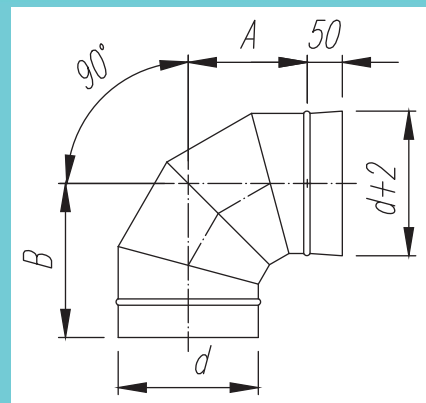
Наименование: Отвод одностенный 45°.

Обозначение: ОО-45°.

ОТВОД ОДНОСТЕННЫЙ 90°



Отвод 90° – элемент, позволяющий выполнять отклонения дымохода от прямолинейной траектории.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| A | 135 | 145 | 160 | 170 | 185 | 195 | 220 | 258 | 283 | 308 | 333 | 358 | 397 | 422 | 447 | 497 |
| B | 185 | 195 | 210 | 220 | 235 | 245 | 270 | 308 | 333 | 358 | 383 | 408 | 447 | 472 | 497 | 547 |

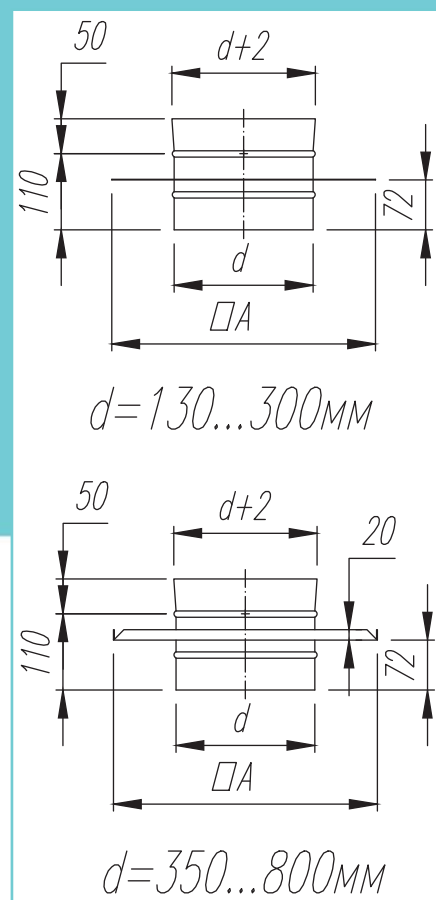
Конструкция: Четыре обечайки, отрезанные под углом и соединенные внахлест контактной сваркой и механическим обжатием стыка. Отвод состоит из четырех частей, что обеспечивает меньшее сопротивление, а значит и лучшую тягу.

Наименование: Отвод одностенный 90°.

Обозначение: ОО-90°.

КРЕПЛЕНИЕ ВЫХОДНОЕ ОДНОСТЕННОЕ

Крепление выходное – элемент, воспринимающий массу вышестоящего дымохода и переносящий ее на перекрытие здания или иную горизонтальную несущую конструкцию. Устанавливается и крепится либо на, либо под перекрытие.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| A | 310 | 330 | 360 | 380 | 410 | 430 | 480 | 530 | 580 | 630 | 680 | 730 | 780 | 830 | 880 | 980 |

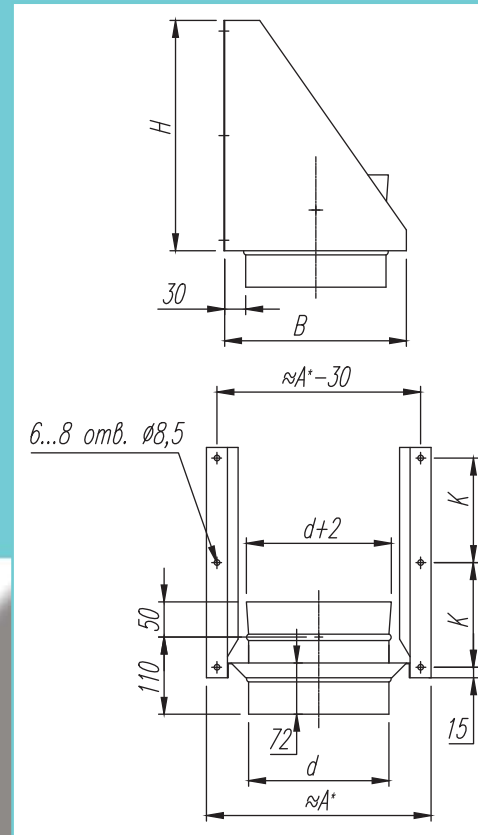
Конструкция: Обечайка, приваренная к пластине. Пластина имеет форму квадрата с дымовым отверстием посередине диаметром d .

Наименование: Крепление выходное одностенное.

Обозначение: КВО.

КРЕПЛЕНИЕ НАСТЕННОЕ ОДНОСТЕННОЕ

Крепление настенное – элемент, воспринимающий массу вышестоящего дымохода и переносящий ее на стену здания или иную вертикальную несущую конструкцию.



* Размер для диаметров $d > 450$ мм указан приблизительно и уточняется при изготовлении.

Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| A | 250 | 270 | 300 | 320 | 350 | 370 | 420 | 470 | 520 | 570 | 620 | 670 | 720 | 770 | 820 | 920 |
| H | 228 | 257 | 300 | 328 | 371 | 400 | 471 | 543 | 614 | 685 | 757 | 828 | 900 | 971 | 1042 | 1185 |
| K | 99 | 113 | 135 | 149 | 171 | 185 | 221 | 171 | 195 | 218 | 242 | 266 | 290 | 314 | 253 | 289 |
| B | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 560 | 610 | 660 | 710 | 760 | 860 |

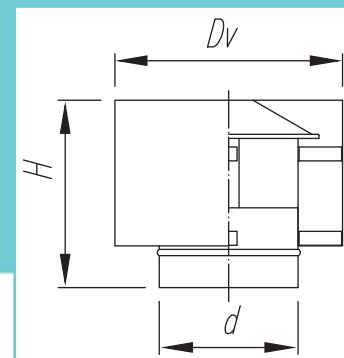
Конструкция: Обечайка, приваренная к пластине. Пластина, имеющая форму квадрата с загнутыми для жесткости краями и дымовым отверстием посередине диаметром d , в свою очередь, посредством болтовых соединений, крепится на ребрах-укосинах на расстоянии от корпуса дымохода до плоскости закрепления 30 ± 7 мм. В ребрах-укосинах предусмотрены отверстия для закрепления на внешней несущей конструкции. Возможно расположение ребер-укосин вверх или вниз, в зависимости от окружающей обстановки.

Наименование: Крепление настенное одностенное.

Обозначение: КНО.

ДЕФЛЕКТОР АНТИВЕТРОВОЙ ОДНОСТЕННЫЙ

Дефлектор антиветровой – элемент, назначением которого является защита выхода дымохода от атмосферных осадков и ветрового «запирания».



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 |
| Dv | 230 | 258 | 300 | 328 | 370 | 398 | 469 | 539 | 610 | 680 | 751 |
| H | 215 | 231 | 254 | 270 | 294 | 310 | 349 | 388 | 428 | 467 | 507 |

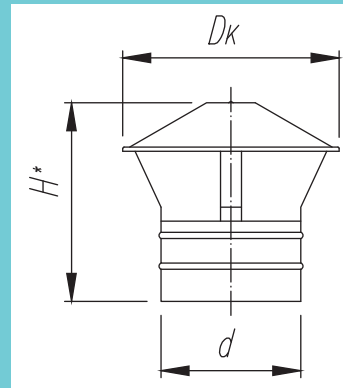
Конструкция: Обечайка, к которой приварены лапки, удерживающие конус-зонтик. Диаметр конуса больше диаметра трубы, что и обеспечивает защиту от осадков. С целью обеспечения защиты от ветрового "запирания" устанавливается экран цилиндрической формы, закрепленный через Z-образные лапки с помощью точечной сварки к внутренней конструкции.

Наименование: Дефлектор антиветровой одностенный.

Обозначение: ДАО.

ДЕФЛЕКТОР ОДНОСТЕННЫЙ

Дефлектор – элемент, назначением которого является защита выхода дымохода от атмосферных осадков.



* Размер указан приближенно и уточняется при изготовлении

| Диапазон диаметров | | | | | | | | | |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| Dk | 210 | 240 | 290 | 310 | 360 | 400 | 500 | 560 | 600 |
| H | 221 | 239 | 269 | 285 | 314 | 335 | 389 | 432 | 468 |

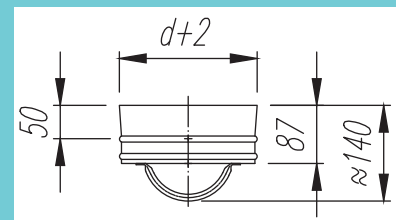
Конструкция: Обечайка, к которой приварены лапки, удерживающие конус-зонтик. Диаметр конуса больше диаметра трубы, что и обеспечивает защиту от осадков.

Наименование: Дефлектор одностенный.

Обозначение: ДО.

ЗАГЛУШКА ОДНОСТЕННАЯ

Заглушка – элемент, закрывающий канал дымохода. Применяется в дымоходах с небольшим конденсатообразованием. Заглушка устанавливается в нижней части тройника и служит для сбора сажи и других фрагментов, попадающих в дымовой канал, а также для обеспечения возможности визуального осмотра канала.



Диапазон диаметров

d 130 150 180 200 230 250 300 350 400 450 500 550 600 650 700 800

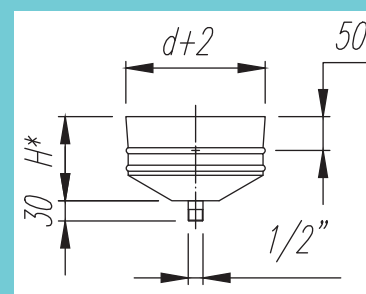
Конструкция: Обечайка, заглушенная с одного конца плоской крышкой с помощью контактной сварки и механического обжатия. Для удобства пользования на внешней стороне заглушки предусмотрена ручка.

Наименование: Заглушка одностенная.

Обозначение: 30.

ЗАГЛУШКА С КОНДЕНСАТООТВОДОМ ОДНОСТЕННАЯ

Заглушка с конденсатоотводом – элемент, закрывающий канал дымохода снизу. Применяется в дымоходах с повышенным конденсатообразованием. Заглушка с конденсатоотводом устанавливается в нижней части тройника и служит для сбора сажи, конденсата и других фрагментов, попадающих в дымовой канал, а также для обеспечения возможности визуального осмотра канала.



* Размер указан приближенно и уточняется при изготовлении

Диапазон диаметров

d 130 150 180 200 230 250 300 350 400 450 500 550 600 650 700 800

H 99 104 113 119 127 133 148 162 176 191 205 220 234 249 263 292

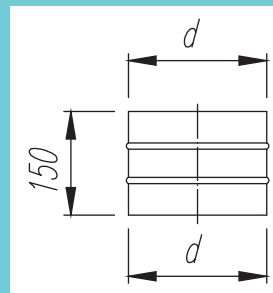
Конструкция: Обечайка, заглушенная с одного конца конусообразной крышкой с помощью сварки и механического обжатия. Служит для отвода конденсата и подключения к системе канализации. К конусу, имеющему отверстие в нижней части, приварен патрубок с резьбой 1/2".

Наименование: Заглушка с конденсатоотводом одностенная.

Обозначение: ЗКО.

МУФТА ВНУТРЕННЯЯ ОДНОСТЕННАЯ

Муфта внутренняя – элемент, служащий для соединения частей дымохода с раструбами.



Диапазон диаметров

d 130 150 180 200 230 250 300 350 400 450 500 550 600 650 700 800

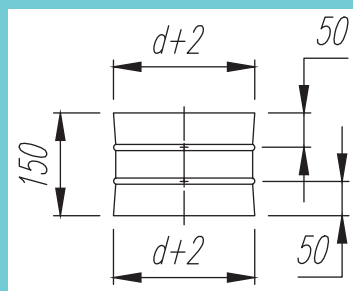
Конструкция: Обечайка, не имеющая раструба на конце.

Наименование: Муфта внутренняя.

Обозначение: МВО.

МУФТА НАРУЖНАЯ ОДНОСТЕННАЯ

Муфта наружная – элемент, служащий для соединения частей дымохода без раструбов.



Диапазон диаметров

d 130 150 180 200 230 250 300 350 400 450 500 550 600 650 700 800

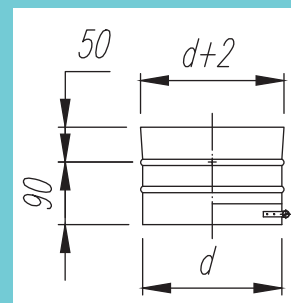
Конструкция: Обечайка, имеющая раструбы на концах.

Наименование: Муфта наружная.

Обозначение: МНО.

СОЕДИНЕНИЕ С КОТЛОМ ОДНОСТЕННОЕ

Соединение с котлом – элемент для соединения теплогенератора и дымоходного канала.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

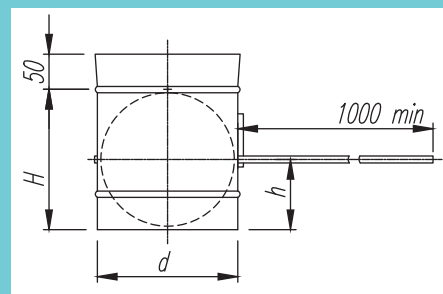
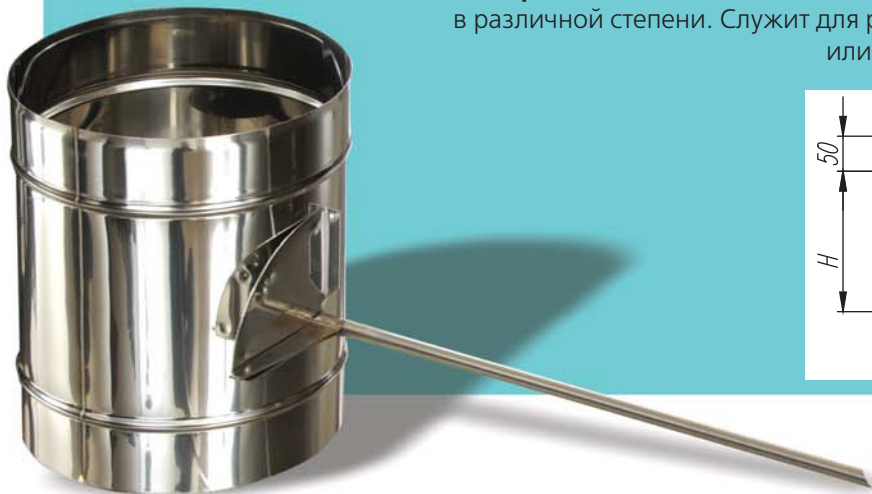
Конструкция: Обечайка, имеющая хомут для закрепления на патрубке теплогенератора.

Наименование: Соединение с котлом одностенное.

Обозначение: СКО.

ШИБЕР ОДНОСТЕННЫЙ

Шибер – элемент, позволяющий перекрывать дымоходный канал в различной степени. Служит для регулирования тяги в дымоходе или в качестве заслонки в каминах.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| A | 200 | 200 | 200 | 200 | 283 | 283 | 283 | 450 | 450 | 450 | 450 | 600 | 600 | 600 | 700 | 700 |
| B | 100 | 100 | 100 | 100 | 120 | 120 | 120 | 200 | 200 | 200 | 200 | 250 | 250 | 250 | 300 | 300 |

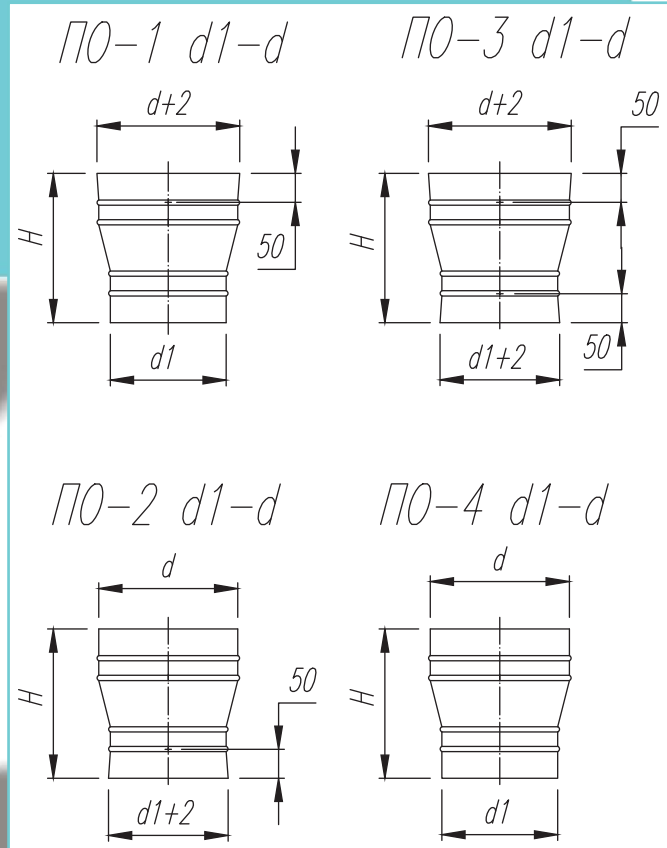
Конструкция: Обечайка, в которую вмонтирована круглая заслонка, имеющая возможность поворота на угол 0°...90°. Угол поворота регулируется снаружи вручную с помощью фиксатора и ручки.

Наименование: Шибер одностенный.

Обозначение: ШО.

ПЕРЕХОД ОДНОСТЕННЫЙ

Переход – элемент, применяемый для соединения участков дымоходов с различным диаметром.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

Высота перехода в зависимости от разности диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d-d1 | 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 |
| H | 140 | 188 | 183 | 191 | 198 | 206 | 198 | 203 | 208 | 214 | 219 | 224 | 230 | 235 |
| d-d1 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 | 105 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 |
| H | 240 | 246 | 251 | 257 | 262 | 267 | 273 | 278 | 283 | 289 | 294 | 299 | 305 | 310 |
| d-d1 | 145 | 150 | 155 | 160 | 165 | 170 | 175 | 180 | 185 | 190 | 195 | 200 | 205 | 210 |
| H | 315 | 321 | 326 | 332 | 337 | 342 | 348 | 353 | 358 | 364 | 369 | 374 | 380 | 385 |
| d-d1 | 215 | 220 | 225 | 230 | 235 | 240 | 245 | 250 | 255 | 260 | 265 | 270 | 275 | 280 |
| H | 391 | 396 | 401 | 407 | 412 | 417 | 423 | 428 | 433 | 439 | 444 | 450 | 455 | 460 |

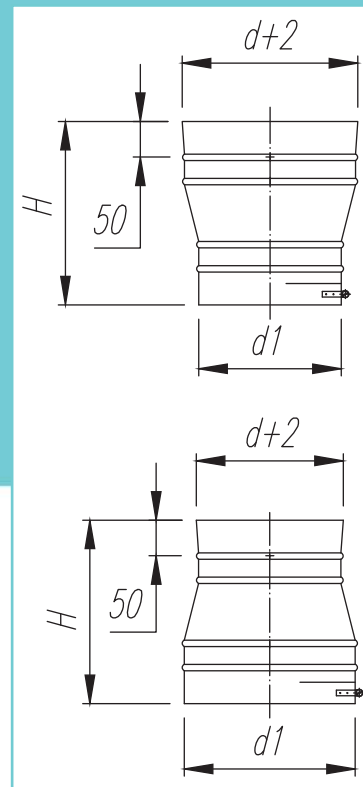
Конструкция: Две детали различного диаметра, соединенные конической обечайкой с помощью точечной сварки и механического обжатия стыка.

Наименование: Переход одностенный.

Обозначение: ПО-1 d1-d, ПО-2 d1-d, ПО-3 d1-d, ПО-4 d1-d.

СОЕДИНЕНИЕ С КОТЛОМ-ПЕРЕХОД ОДНОСТЕННОЕ

Соединение с котлом-переход – элемент для соединения патрубка теплогенератора и дымоходного канала в случае отличия их диаметров.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

Высота перехода в зависимости от разности диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d-d1 | 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 |
| H | 140 | 188 | 183 | 191 | 198 | 206 | 198 | 203 | 208 | 214 | 219 | 224 | 230 | 235 |
| d-d1 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 | 105 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 |
| H | 240 | 246 | 251 | 257 | 262 | 267 | 273 | 278 | 283 | 289 | 294 | 299 | 305 | 310 |
| d-d1 | 145 | 150 | 155 | 160 | 165 | 170 | 175 | 180 | 185 | 190 | 195 | 200 | 205 | 210 |
| H | 315 | 321 | 326 | 332 | 337 | 342 | 348 | 353 | 358 | 364 | 369 | 374 | 380 | 385 |
| d-d1 | 215 | 220 | 225 | 230 | 235 | 240 | 245 | 250 | 255 | 260 | 265 | 270 | 275 | 280 |
| H | 391 | 396 | 401 | 407 | 412 | 417 | 423 | 428 | 433 | 439 | 444 | 450 | 455 | 460 |

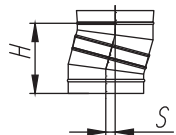
Конструкция: Две трубы различного диаметра, соединенные конусом спомощью точечной сварки и обжатия стыка. Одна из труб имеет автохомул для закрепления на патрубке теплогенератора.

Наименование: Соединение с котлом-переход одностенное.

Обозначение: СКПО.

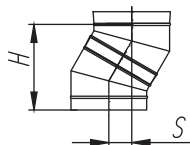
ТИПОВЫЕ РЕШЕНИЯ

Два отвода 15° (ОО-15)



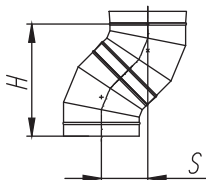
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| H | 234 | 239 | 427 | 252 | 260 | 265 | 278 | 291 | 304 | 317 | 330 | 343 | 356 | 369 | 382 | 408 |
| S | 31 | 32 | 33 | 33 | 34 | 35 | 37 | 38 | 40 | 42 | 43 | 45 | 47 | 49 | 50 | 54 |

Два отвода 30° (ОО-30)



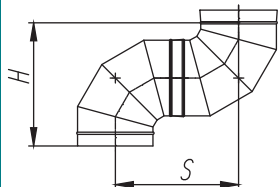
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| H | 255 | 265 | 280 | 290 | 305 | 315 | 340 | 365 | 390 | 415 | 440 | 465 | 490 | 515 | 544 | 590 |
| S | 68 | 71 | 75 | 78 | 82 | 84 | 91 | 98 | 105 | 111 | 118 | 125 | 131 | 138 | 147 | 158 |

Два отвода 45° (ОО-45)



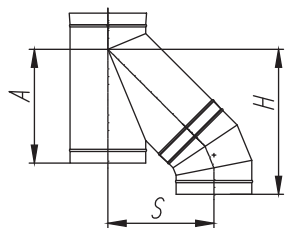
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| H | 325 | 339 | 361 | 375 | 396 | 410 | 445 | 499 | 535 | 570 | 605 | 641 | 694 | 730 | 765 | 836 |
| S | 135 | 141 | 149 | 155 | 164 | 170 | 184 | 207 | 221 | 236 | 251 | 265 | 288 | 302 | 317 | 346 |

Два отвода 90° (ОО-90)



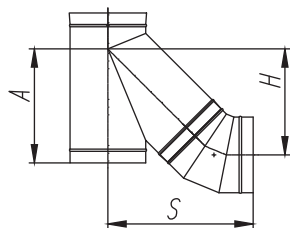
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| H=S | 319 | 339 | 369 | 389 | 419 | 439 | 489 | 567 | 617 | 667 | 717 | 767 | 844 | 894 | 944 | 1044 |

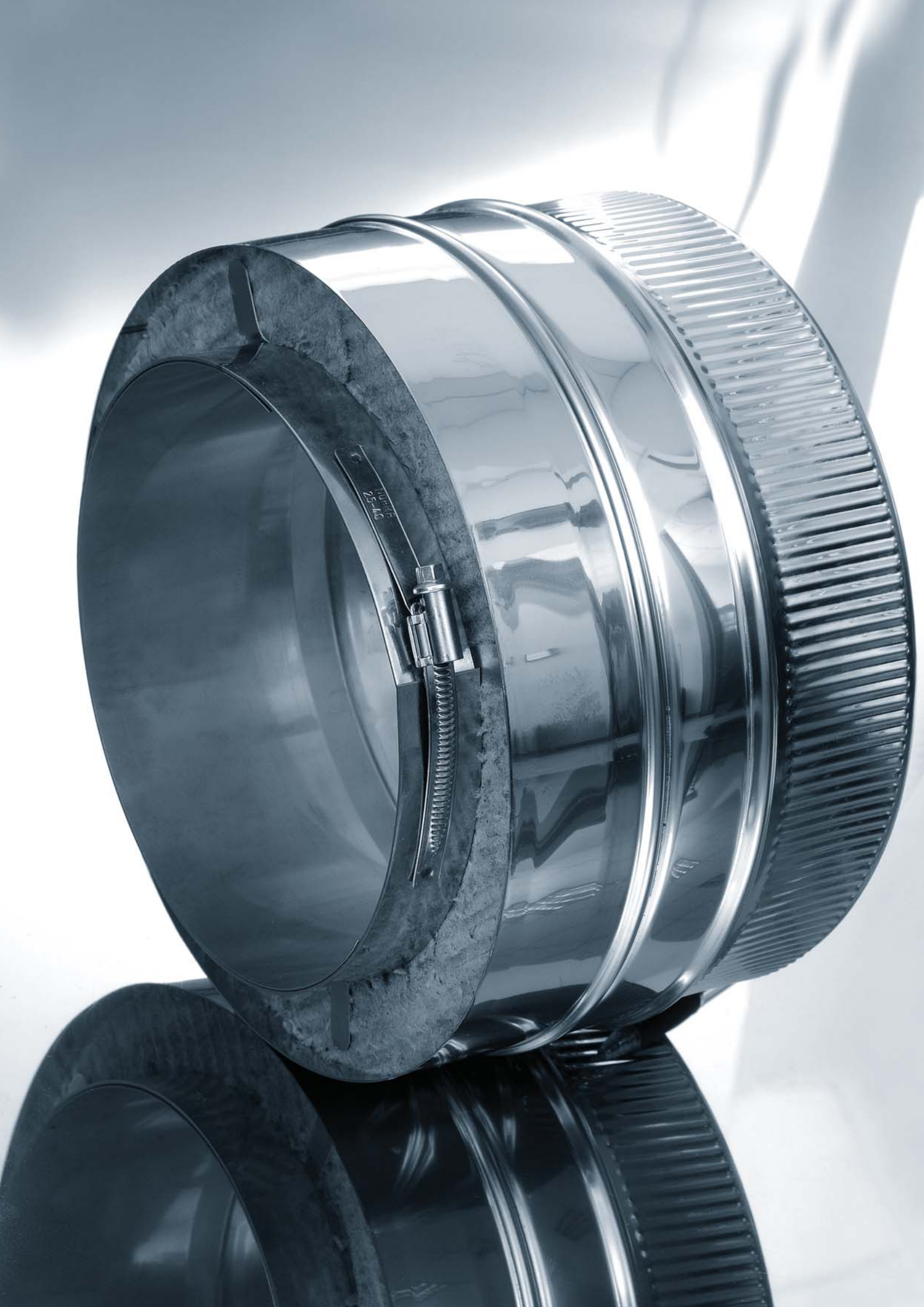
Тройник отвод 45° вертикально (ТРО-45, ОО-45)



| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 |
| A | 247 | 271 | 307 | 331 | 368 | 392 | 452 | 512 | 573 | 633 | 694 | 754 | 814 | 875 | 935 |
| H | 371 | 395 | 431 | 455 | 492 | 516 | 576 | 646 | 706 | 766 | 827 | 887 | 957 | 1017 | 1077 |
| S | 251 | 271 | 301 | 321 | 351 | 371 | 421 | 474 | 524 | 574 | 624 | 674 | 728 | 778 | 828 |

Тройник отвод 45° горизонтально (ТРО-45, ОО-45)





100-100
25-100

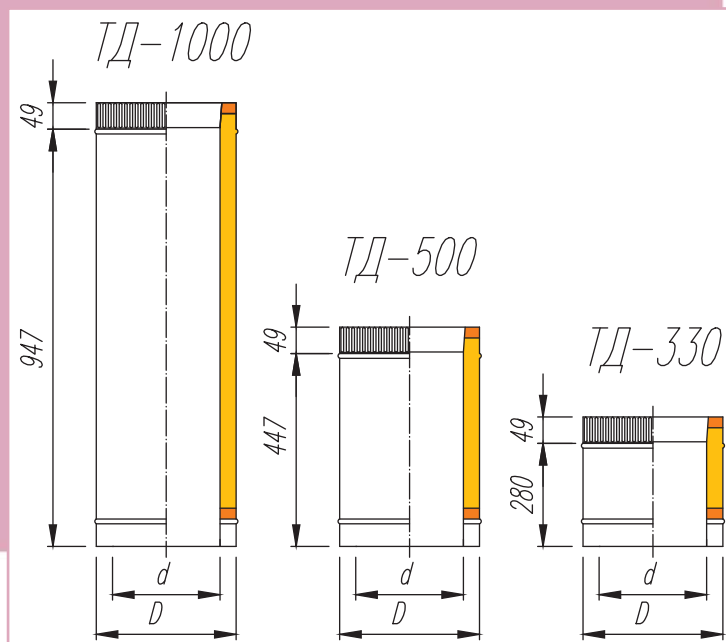


| Элемент | Обозначение | Страница |
|--|-------------|----------|
| Труба двустенная 1000 | ТД-1000 | 28 |
| Труба двустенная 500 | ТД-500 | 28 |
| Труба двустенная 330 | ТД-330 | 28 |
| Труба телескопическая двустенная | ТТД | 29 |
| Тройник двустенный 45° | ТРД-45° | 30 |
| Тройник двустенный 90° | ТРД-90° | 31 |
| Отвод двустенный 15° | ОД-15° | 32 |
| Отвод двустенный 30° | ОД-30° | 32 |
| Отвод двустенный 45° | ОД-45° | 33 |
| Крепление выходное двустенное | КВД | 33 |
| Крепление настенное двустенное | КНД | 34 |
| Крепление настенное с компенсатором двустенное | КНКД | 35 |
| Дефлектор антиветровой двустенный | ДАД | 36 |
| Дефлектор двустенный | ДД | 37 |
| Окончание коническое двустенное | ОКД | 38 |
| Заглушка двустенная | ЗД | 38 |
| Заглушка с конденсатоотводом двустенная | ЗКД | 39 |
| Заглушка ревизии двустенная | ЗРД | 39 |
| Торцевая заглушка нижняя | ТЗН | 40 |
| Торцевая заглушка верхняя | ТЗВ | 40 |
| Соединение с котлом двустенное | СКД | 41 |
| Переход с одностенной трубы на двустенную | ПОД | 41 |
| Переход с двустенной трубы на одностенную | ПДО | 42 |
| Шибер двустенный | ШД | 42 |
| Переход двустенный | ПД | 43 |
| Соединение с котлом-переход двустенное | СКПД | 44 |

ЭЛЕМЕНТЫ ДЫМОХОДА ДВУСТЕННЫЕ

ТРУБА ДВУСТЕННАЯ

Труба, как основной элемент, используется на прямых участках дымоходной системы.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |

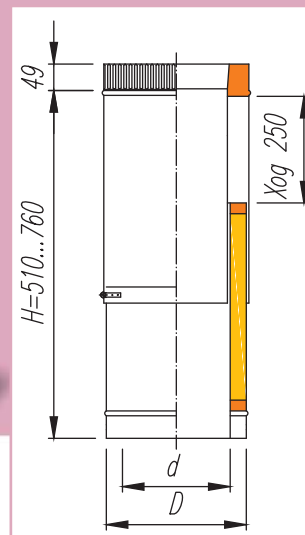
Конструкция: Две обечайки, сваренные плазменнодуговой сваркой в среде аргона, вставленные одна в другую и разделенные слоем теплоизоляции.

Наименование: Труба двустенная.

Обозначение: ТД1000, ТД500, ТД330.

ТРУБА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ДВУСТЕННАЯ

Труба телескопическая – элемент, используемый на горизонтальных участках дымоходной системы для компенсации неточности замеров или облегчения сборки участков дымохода «по месту».



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 |

Конструкция: Две двойные обечайки, разделённые теплоизоляцией и вставленные одна в другую с возможностью перемещения по принципу телескопа. Для фиксации выбранного размера предусмотрен хомут, делающий телескоп неподвижным.

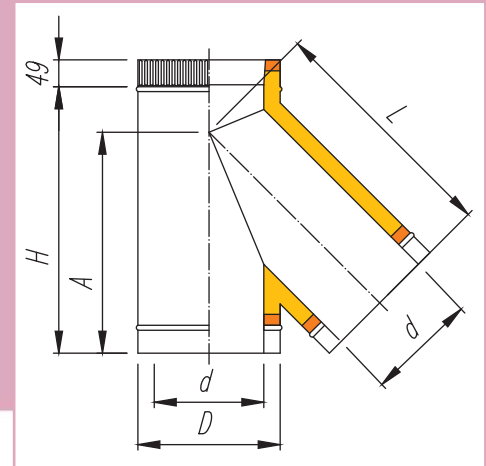
Длина трубы (строительная): 510...760 мм.

Наименование: Труба телескопическая двустенная.

Обозначение: ТТД.

ТРОЙНИК ДВУСТЕННЫЙ 45°

Тройник 45° – элемент, главным назначением которого является соединение дымоотвода с основным каналом дымохода с возможностью ревизии.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 |
| H | 387 | 412 | 457 | 487 | 527 | 557 | 627 | 697 | 772 | 842 | 972 | 1042 | 1112 | 1182 |
| A | 319 | 343 | 380 | 404 | 440 | 464 | 525 | 585 | 645 | 706 | 814 | 875 | 935 | 995 |
| L | 357 | 381 | 417 | 441 | 477 | 501 | 562 | 622 | 683 | 743 | 852 | 912 | 972 | 1033 |

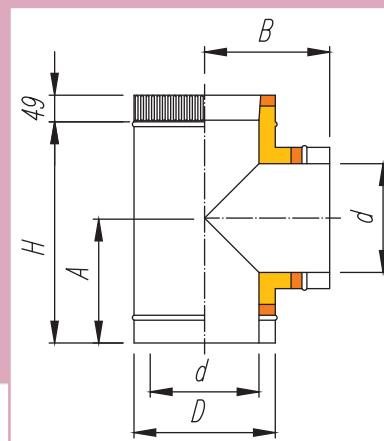
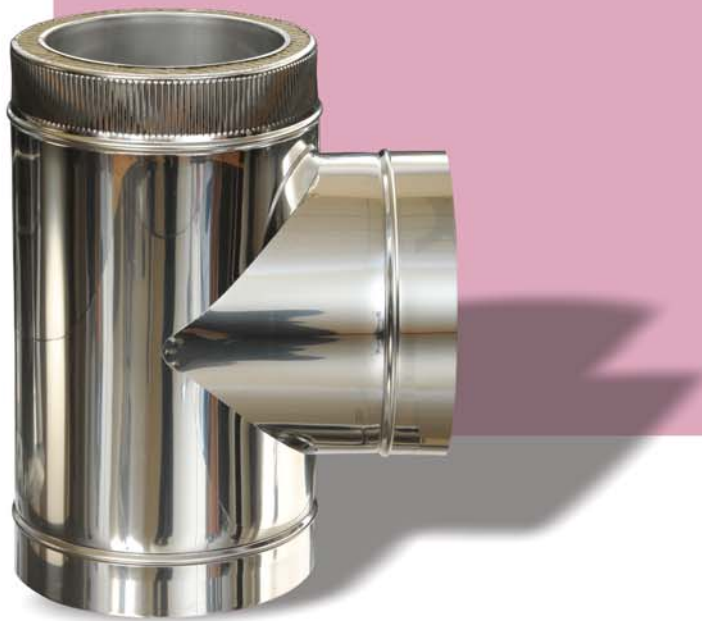
Конструкция: Две двойные обечайки, разделенные слоем теплоизоляции и собранные под углом 45° методом точечной сварки и механического обжатия стыка. ТРД-45° обеспечивает меньшее сопротивление и лучшую тягу, чем ТРД-90°.

Наименование: Тройник двустенный с углом наклона 45°.

Обозначение: ТРД-45°.

ТРОЙНИК ДВУСТЕННЫЙ 90°

Тройник-90° – элемент, главным назначением которого является соединение дымоотвода с основным каналом дымохода с возможностью ревизии.



| Диапазон диаметров | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |
| H | 337 | 357 | 387 | 407 | 437 | 457 | 507 | 557 | 607 | 657 | 747 | 797 | 847 | 897 | 947 | 1047 |
| A | 195 | 205 | 220 | 230 | 245 | 255 | 280 | 305 | 330 | 355 | 400 | 425 | 450 | 475 | 500 | 550 |
| B | 195 | 205 | 220 | 230 | 245 | 255 | 280 | 305 | 330 | 355 | 400 | 425 | 450 | 475 | 500 | 550 |

Конструкция: Две двойные обечайки, разделённые теплоизоляцией и собранные под углом 90° методом точечной сварки и механического обжатия стыка.

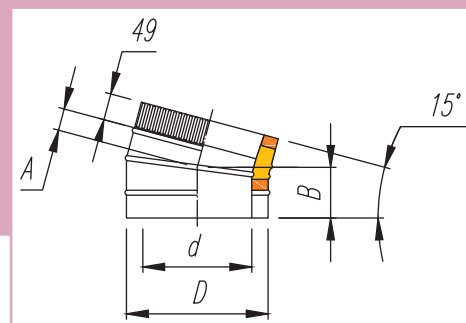
Наименование: Тройник двустенный с углом наклона 90°.

Обозначение: ТРД-90°.

ОТВОД ДВУСТЕННЫЙ 15°



Отвод 15° – элемент, позволяющий выполнять отклонения дымохода от прямолинейной траектории.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |
| A | 36 | 37 | 39 | 40 | 42 | 43 | 47 | 50 | 53 | 57 | 62 | 66 | 69 | 72 | 76 | 82 |
| B | 89 | 90 | 92 | 93 | 95 | 96 | 100 | 103 | 106 | 110 | 115 | 119 | 122 | 125 | 129 | 135 |

Конструкция: Две двойные обечайки, разделенные теплоизоляцией, отрезанные под углом и соединенные сваркой и механическим обжатием стыка.

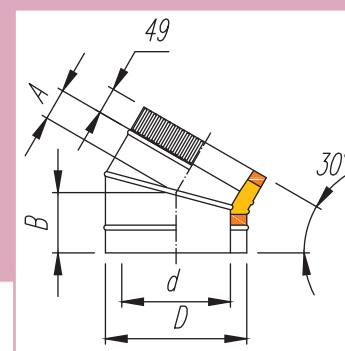
Наименование: Отвод двустенный 15°.

Обозначение: ОД-15°.

ОТВОД ДВУСТЕННЫЙ 30°



Отвод 30° – элемент, позволяющий выполнять отклонения дымохода от прямолинейной траектории.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |
| A | 48 | 51 | 55 | 58 | 62 | 65 | 71 | 78 | 85 | 91 | 103 | 110 | 117 | 123 | 130 | 144 |
| B | 101 | 104 | 108 | 111 | 115 | 118 | 124 | 131 | 138 | 144 | 156 | 163 | 170 | 176 | 183 | 197 |

Конструкция: Две двойные обечайки, разделенные теплоизоляцией, отрезанные под углом и соединенные сваркой и механическим обжатием стыка.

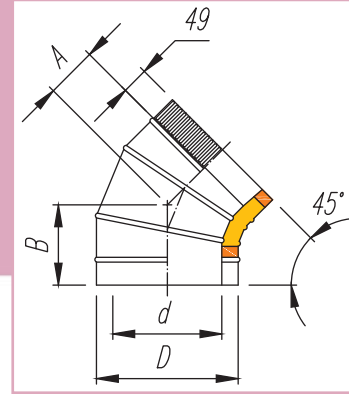
Наименование: Отвод двустенный 30°.

Обозначение: ОД-30°.

ОТВОД ДВУСТЕННЫЙ 45°



Отвод 45° – элемент, позволяющий выполнять отклонения дымохода от прямолинейной траектории.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |
| A | 80 | 84 | 90 | 94 | 100 | 105 | 115 | 131 | 141 | 151 | 175 | 186 | 196 | 206 | 217 | 238 |
| B | 133 | 137 | 143 | 147 | 153 | 158 | 168 | 184 | 194 | 204 | 228 | 239 | 249 | 259 | 270 | 291 |

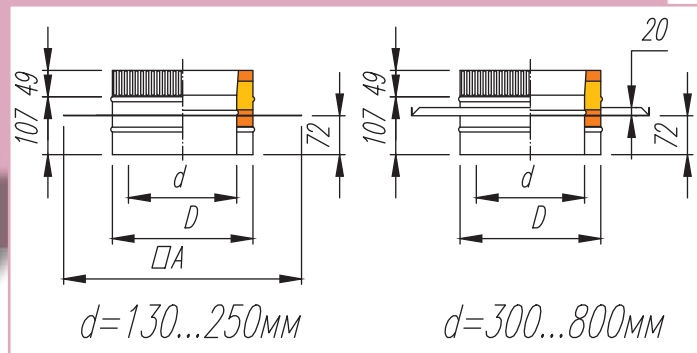
Конструкция: Три двойные обечайки, разделенные теплоизоляцией, отрезанные под углом и соединенные сваркой и механическим обжатием стыка. Отвод состоит из трех колен (вместо двух), что обеспечивает меньшее сопротивление и лучшую тягу.

Наименование: Отвод двустенный 45°.

Обозначение: ОД-45°.

КРЕПЛЕНИЕ ВЫХОДНОЕ ДВУСТЕННОЕ

Крепление выходное – элемент, воспринимающий массу вышестоящего дымохода и переносящий ее на перекрытие здания или иную горизонтальную несущую конструкцию. Устанавливается и крепится либо на, либо под перекрытие.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |
| A | 370 | 390 | 420 | 440 | 470 | 490 | 540 | 590 | 640 | 690 | 780 | 830 | 880 | 930 | 980 | 1080 |

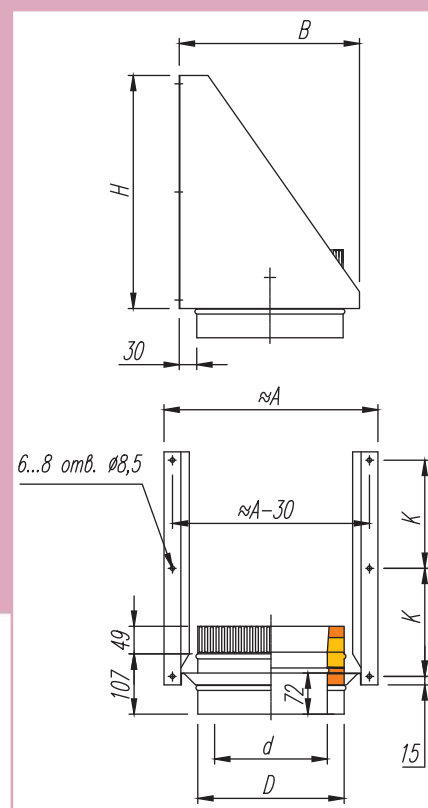
Конструкция: Две обечайки, разделенные теплоизоляцией, внешняя из которых приварена к пластине, а внутренняя проходит насквозь и опирается на пластину зигой. Пластина, имеющая форму квадрата с дымовым отверстием посередине диаметром d.

Наименование: Крепление выходное двустенное.

Обозначение: КВД.

КРЕПЛЕНИЕ НАСТЕННОЕ ДВУСТЕННОЕ

Крепление настенное – элемент, воспринимающий массу вышестоящего дымохода и переносящий ее на перекрытие здания или иную вертикальную несущую конструкцию.



* Размер для диаметров $d > 450$ мм указан приблизительно и уточняется при изготовлении.

Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |
| A | 310 | 330 | 360 | 380 | 410 | 430 | 480 | 530 | 580 | 630 | 720 | 770 | 820 | 870 | 920 | 1020 |
| H | 314 | 343 | 385 | 414 | 457 | 485 | 557 | 628 | 700 | 771 | 900 | 971 | 1042 | 1114 | 1185 | 1328 |
| K | 142 | 156 | 178 | 192 | 213 | 228 | 176 | 199 | 223 | 247 | 290 | 314 | 253 | 271 | 289 | 325 |
| B | 250 | 270 | 300 | 320 | 350 | 370 | 420 | 470 | 520 | 570 | 660 | 710 | 760 | 810 | 860 | 960 |

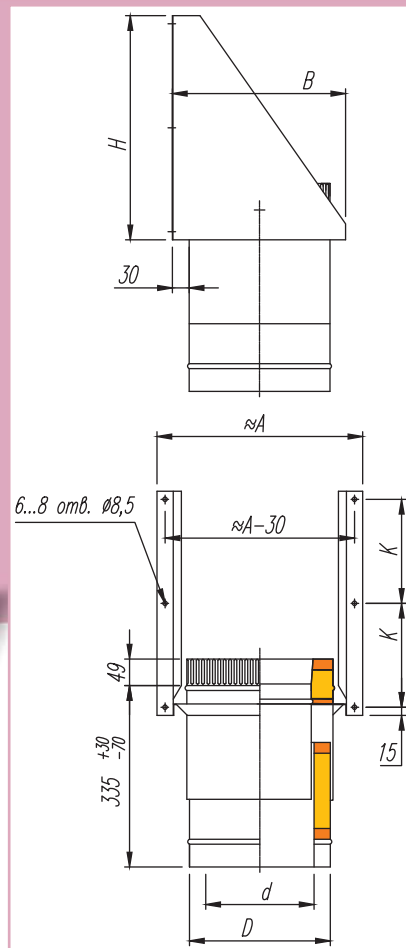
Конструкция: Две обечайки, разделенные теплоизоляцией, внешняя из которых приварена к пластине, а внутренняя проходит насквозь и опирается на пластину зиг-заг. Пластина, имеющая форму квадрата с загнутыми для жесткости краями и с дымовым отверстием посередине диаметром d , в свою очередь, посредством болтовых соединений, крепится на ребрах-укосинах с возможностью изменения расстояния от дымохода до плоскости закрепления 30 ± 7 мм. В ребрах-укосинах предусмотрены отверстия для закрепления на несущей конструкции. Возможно расположение ребер-укосин вверх или вниз, в зависимости от окружающей обстановки.

Наименование: Крепление настенное двустенное.

Обозначение: КНД.

КРЕПЛЕНИЕ НАСТЕННОЕ С КОМПЕНСАТОРОМ ДВУСТЕННОЕ

Крепление настенное с компенсатором – элемент, воспринимающий массу вышестоящего дымохода и переносящий ее на стену здания. При этом элемент позволяет компенсировать изменение длины нижестоящего участка дымохода (в случае термического удлинения, усадки здания и т. п.).



* Размер для диаметров $d > 450$ мм указан приблизительно и уточняется при изготовлении.

| Диапазон диаметров | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 |
| A | 310 | 330 | 360 | 380 | 410 | 430 | 480 | 530 | 580 | 630 |
| H | 314 | 343 | 385 | 414 | 457 | 485 | 557 | 628 | 700 | 771 |
| K | 142 | 156 | 178 | 192 | 213 | 228 | 176 | 199 | 223 | 247 |
| B | 250 | 270 | 300 | 320 | 350 | 370 | 420 | 470 | 520 | 570 |

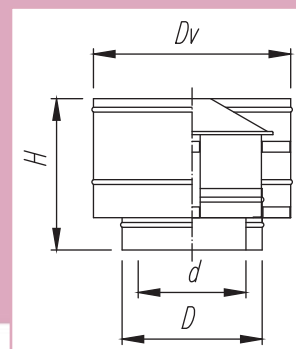
Конструкция: Две двойные обечайки, разделённые теплоизоляцией и собранные по принципу телескопа, одна из которых закреплена к пластине: внешняя труба приварена к пластине, а внутренняя опирается на нее зигой. Пластина, имеющая форму квадрата с загнутыми для жесткости краями и с дымовым отверстием посередине диаметром d , в свою очередь, посредством болтовых соединений, крепится на ребрах-укосинах с возможностью изменения расстояния от дымохода до плоскости закрепления 30 ± 7 мм. На отгибах ребер-укосин предусмотрены отверстия для закрепления на внешней несущей конструкции. Возможно расположение ребер-укосин вверх или вниз в зависимости от окружающей обстановки. Элемент устанавливается в дымоход с указанной строительной длиной 335мм (настраивается предварительно).

Наименование: Крепление настенное двустенное с компенсатором.

Обозначение: КНКД.

ДЕФЛЕКТОР АНТИВЕТРОВОЙ ДВУСТЕННЫЙ

Дефлектор антиветровой – элемент, назначением которого является защита выхода дымохода от атмосферных осадков и ветрового «запирания».



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 |
| Dv | 277 | 305 | 356 | 376 | 435 | 455 | 519 | 591 | 663 | 742 |
| H | 226 | 242 | 269 | 282 | 311 | 324 | 360 | 400 | 439 | 482 |

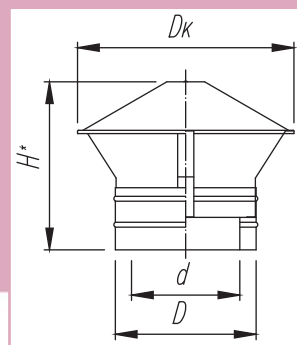
Конструкция: Две обечайки, собранные соосно, зазор между которыми заглушен плоским кольцом, закрепленным к внутренней обечайке с помощью сварки. К наружной обечайке и к кольцу приварены лапки, на которых установлен конус. Диаметр конуса больше внешнего диаметра обечайки, что и обеспечивает защиту от осадков. С целью обеспечения защиты от ветрового «запирания», устанавливается экран цилиндрической формы, закрепленный через Z-образные лапки с помощью точечной сварки к внутренней конструкции.

Наименование: Дефлектор антиветровой двустенный.

Обозначение: ДАД.

ДЕФЛЕКТОР ДВУСТЕННЫЙ

Дефлектор – элемент, назначением которого является защита выхода дымохода от атмосферных осадков.



* Размер указан приблизительно и уточняется при изготовлении

Диапазон диаметров

| | | | | | | | | |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 |
| Dk | 260 | 300 | 350 | 400 | 410 | 450 | 560 | 600 |
| H | 235 | 257 | 286 | 310 | 328 | 350 | 407 | 443 |

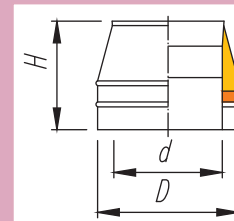
Конструкция: Две обечайки, собранные соосно, зазор между которыми заглушен плоским кольцом, закрепленным к внутренней обечайке с помощью сварки. К наружной обечайке и к кольцу приварены лапки, на которых установлен конус. Диаметр конуса больше внешнего диаметра обечайки, что и обеспечивает защиту от осадков.

Наименование: Дефлектор двустенный.

Обозначение: ДД.

ОКОНЧАНИЕ КОНИЧЕСКОЕ ДВУСТЕННОЕ

Окончание коническое – элемент, предназначенный для защиты теплоизоляции на торце выхода дымохода от атмосферных осадков.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |
| H | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 |

Конструкция: Состоит из двух деталей, вставленных одна в другую соосно и разделенных теплоизоляцией. Внешняя, имеющая цилиндрическую и коническую части, соединена с внутренней точечной сваркой, после чего стык подвергнут раздаче для герметизации..

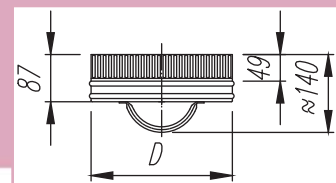
Наименование: Окончание коническое двустенное.

Обозначение: ОКД.

ЗАГЛУШКА ДВУСТЕННАЯ

Заглушка – элемент, закрывающий канал дымохода.

Применяется в дымоходах с небольшим конденсатообразованием. Заглушка устанавливается в нижней части тройника и служит для сбора сажи и других фрагментов, попадающих в дымовой канал, а также для обеспечения возможности визуального осмотра канала.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |

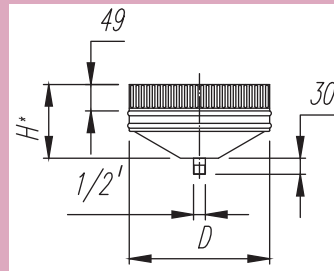
Конструкция: Обечайка диаметром, равным внешнему диаметру дымохода, заглушенная с одного конца плоской крышкой с помощью сварки и механического обжатия. Для удобства пользования на внешней стороне крышки предусмотрена ручка.

Наименование: Заглушка двустенная.

Обозначение: ЗД.

ЗАГЛУШКА С КОНДЕНСАТООТВОДОМ ДВУСТЕННАЯ

Заглушка с конденсатоотводом – элемент, закрывающий канал дымохода снизу. Применяется в дымоходах с повышенным конденсатообразованием. Заглушка с конденсатоотводом устанавливается в нижней части тройника и служит для сбора сажи, конденсата и других фрагментов, попадающих в дымовой канал, а также для обеспечения возможности визуального осмотра канала.



* Размер указан приближенно и уточняется при изготовлении

Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |
| H | 116 | 122 | 130 | 136 | 145 | 151 | 165 | 179 | 194 | 208 | 234 | 249 | 263 | 278 | 292 | 321 |

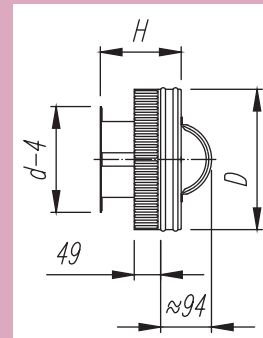
Конструкция: Обечайка диаметром, равным внешнему диаметру дымохода, заглушенная с одного конца конусообразной крышкой с помощью сварки и механического обжатия. Для отвода конденсата и подключения к системе канализации к конусу, имеющему отверстие в нижней части, приварен патрубок с резьбой 1/2".

Наименование: Заглушка с конденсатоотводом двустенная.

Обозначение: ЗКД.

ЗАГЛУШКА РЕВИЗИИ ДВУСТЕННАЯ

Заглушка ревизии – элемент, предназначенный для закрытия ревизионных отверстий дымохода. Применяется с тройником 90° и устанавливается в отвод тройника.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| A | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |
| B | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 170 | 170 | 170 | 170 | 170 | 170 |

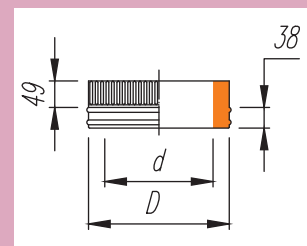
Конструкция: Обечайка диаметром, равным внешнему диаметру дымохода, заглушенная с одного конца плоской крышкой с помощью сварки и механического обжатия. Для удобства пользования на крышке с наружной стороны предусмотрена ручка. С внутренней стороны приварен на лапках экран, обеспечивающий снижение сопротивления прохождению дыма по основному каналу за счет уменьшения завихрений.

Наименование: Заглушка ревизии двустенная.

Обозначение: ЗРД.

ТОРЦЕВАЯ ЗАГЛУШКА НИЖНЯЯ ДВУСТЕННАЯ

Торцевая заглушка нижняя – элемент, служащий для декоративного оформления входного торца двустенной трубы.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |

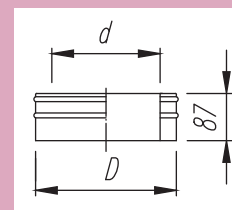
Конструкция: Обечайка, на которой с торца с помощью сварки и механического обжатия закреплено плоское кольцо. Внутри обечайки вставлены кольца из теплоизолирующего материала.

Наименование: Торцевая заглушка нижняя.

Обозначение: ТЗН.

ТОРЦЕВАЯ ЗАГЛУШКА ВЕРХНЯЯ ДВУСТЕННАЯ

Торцевая заглушка верхняя – элемент, служащий для декоративного оформления и защиты от атмосферных осадков выходного торца двустенной трубы.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |

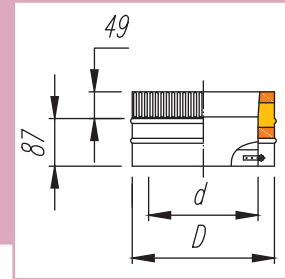
Конструкция: Две обечайки, собранные соосно, зазор между которыми заглушен кольцом с помощью контактной сварки и механического обжатия.

Наименование: Торцевая заглушка верхняя.

Обозначение: ТЗВД.

СОЕДИНЕНИЕ С КОТЛОМ ДВУСТЕННОЕ

Соединение с котлом – элемент для соединения теплогенератора и дымоходного канала.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |

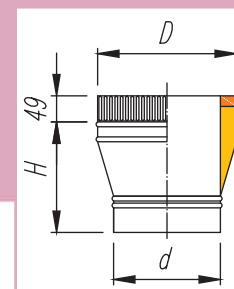
Конструкция: Две обечайки, вставленные одна в другую и разделенные слоем теплоизоляции. Внутренняя обечайка имеет хомут для закрепления на патрубке теплогенератора.

Наименование: Соединение с котлом двустенное.

Обозначение: СКД.

ПЕРЕХОД С ОДНОСТЕННОЙ ТРУБЫ НА ДВУСТЕННУЮ

Переход с одностенной трубы на двустенную – элемент, используемый для соединения одностенного участка дымохода с двустенным. Поскольку одностенный участок дымохода может быть собран «по конденсату» или «по дыму», то предусмотрено два исполнения перехода.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |
| H | 207 | 207 | 207 | 207 | 207 | 207 | 207 | 207 | 207 | 207 | 267 | 267 | 267 | 267 | 267 | 267 |

Конструкция: Состоит из двух деталей, вставленных одна в другую соосно и разделенные слоем теплоизоляции. Внешняя, имеющая цилиндрическую и коническую части, соединена с внутренней цилиндрической обечайкой точечной сваркой, после чего стык подвергнут механическому обжатию.

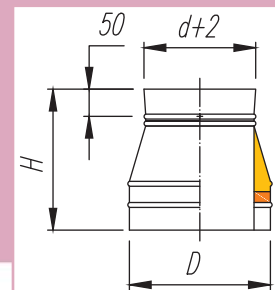
Наименование: Переход с одностенной трубы на двустенную..

Обозначение: ПОД, ПОД-2.

ПЕРЕХОД С ДВУСТЕННОЙ ТРУБЫ НА ОДНОСТЕННУЮ



Переход с двустенной трубы на одностенную – элемент, используемый для соединения двустенного участка дымохода с одностенным.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |
| H | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 |

Конструкция: Состоит из двух деталей, вставленных одна в другую соосно и разделенные слоем теплоизоляции. Внешняя, имеющая цилиндрическую и коническую части, соединена с внутренней цилиндрической обечайкой точечной сваркой, после чего стык подвергнут механическому обжатю.

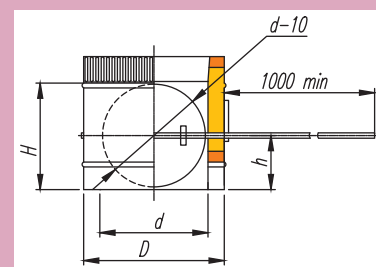
Наименование: Переход с двустенной трубы на одностенную.

Обозначение: ПДО.

ШИБЕР ДВУСТЕННЫЙ



Шибер – элемент, позволяющий перекрывать дымоходный канал в различной степени для регулирования тяги в дымоходе и в качестве заслонки.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |
| H | 197 | 197 | 197 | 197 | 280 | 280 | 280 | 447 | 447 | 447 | 447 | 597 | 597 | 597 | 697 | 697 |
| h | 100 | 100 | 100 | 100 | 120 | 120 | 120 | 200 | 200 | 200 | 200 | 250 | 250 | 250 | 300 | 300 |

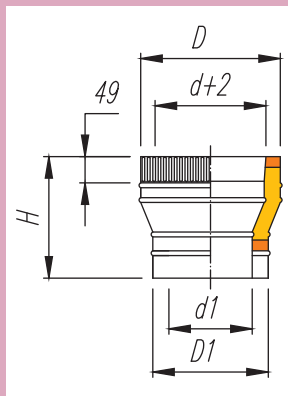
Конструкция: Две обечайки, вставленные одна в другую и разделенные слоем теплоизоляции. Во внутреннюю обечайку встроена заслонка в виде круга, имеющая возможность поворота на угол 0°...90°. Угол поворота регулируется снаружи вручную с помощью ручки.

Наименование: Шибер двустенный.

Обозначение: ШД.

ПЕРЕХОД ДВУСТЕННЫЙ

Переход двустенный – элемент для соединения участков дымохода с различным диаметром.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

Высота перехода в зависимости от разности диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d-d1 | 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 |
| H | 136 | 184 | 179 | 187 | 194 | 202 | 194 | 199 | 204 | 210 | 215 | 220 | 226 | 231 |
| d-d1 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 | 105 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 |
| H | 236 | 242 | 247 | 253 | 258 | 263 | 269 | 274 | 279 | 285 | 290 | 295 | 301 | 306 |
| d-d1 | 145 | 150 | 155 | 160 | 165 | 170 | 175 | 180 | 185 | 190 | 195 | 200 | 205 | 210 |
| H | 311 | 317 | 322 | 328 | 333 | 338 | 344 | 349 | 354 | 360 | 365 | 370 | 376 | 381 |
| d-d1 | 215 | 220 | 225 | 230 | 235 | 240 | 245 | 250 | 255 | 260 | 265 | 270 | 275 | 280 |
| H | 387 | 392 | 397 | 403 | 408 | 413 | 419 | 424 | 429 | 435 | 440 | 446 | 451 | 456 |

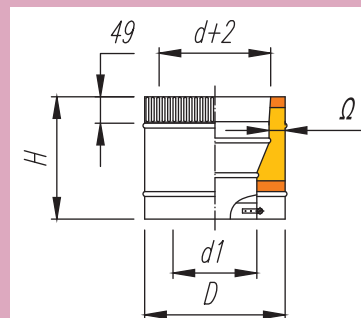
Конструкция: Две комбинированные детали, имеющие по концам необходимые диаметры, вставлены одна в другую и разделены слоем теплоизоляции. Крайние цилиндрические части соединены средней конической с помощью точечной сварки и обжатия стыка.

Наименование: Переход двустенный.

Обозначение: ПД.

СОЕДИНЕНИЕ С КОТЛОМ-ПЕРЕХОД ДВУСТЕННОЕ

Соединение с котлом-переход – элемент, предназначенный для соединения патрубка теплогенератора и дымоходного канала в случае различия их диаметров.



При $80 < d1 < d+Ω$

Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

Высота перехода в зависимости от разности диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d-d1 | 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 |
| H | 136 | 184 | 179 | 187 | 194 | 202 | 194 | 199 | 204 | 210 | 215 | 220 | 226 | 231 |
| d-d1 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 | 105 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 |
| H | 236 | 242 | 247 | 253 | 258 | 263 | 269 | 274 | 279 | 285 | 290 | 295 | 301 | 306 |
| d-d1 | 145 | 150 | 155 | 160 | 165 | 170 | 175 | 180 | 185 | 190 | 195 | 200 | 205 | 210 |
| H | 311 | 317 | 322 | 328 | 333 | 338 | 344 | 349 | 354 | 360 | 365 | 370 | 376 | 381 |
| d-d1 | 215 | 220 | 225 | 230 | 235 | 240 | 245 | 250 | 255 | 260 | 265 | 270 | 275 | 280 |
| H | 387 | 392 | 397 | 403 | 408 | 413 | 419 | 424 | 429 | 435 | 440 | 446 | 451 | 456 |

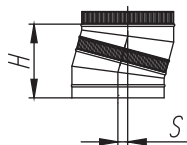
Конструкция: Две обечайки, вставленные одна в другую и разделенные слоем теплоизоляции. Внутренняя представляет собой две цилиндрические обечайки различного диаметра, соединенные конической с помощью точечной сварки и обжатия стыка и имеет хомут для закрепления на патрубке теплогенератора.

Наименование: Соединение с котлом-переход двустенное.

Обозначение: СКПД.

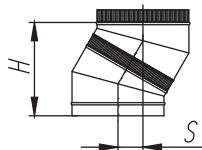
ТИПОВЫЕ РЕШЕНИЯ

Два отвода 15° (ОД-15)



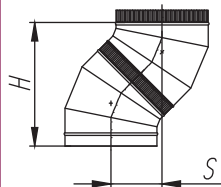
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |
| H | 244 | 249 | 257 | 262 | 270 | 275 | 288 | 301 | 314 | 327 | 350 | 363 | 376 | 389 | 402 | 428 |
| S | 32 | 33 | 34 | 34 | 36 | 36 | 38 | 40 | 41 | 43 | 46 | 48 | 49 | 51 | 53 | 56 |

Два отвода 30° (ОД-30)



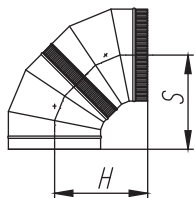
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |
| H | 280 | 290 | 305 | 315 | 330 | 340 | 365 | 390 | 415 | 440 | 485 | 510 | 535 | 560 | 585 | 635 |
| S | 75 | 78 | 82 | 84 | 88 | 91 | 98 | 104 | 111 | 118 | 130 | 137 | 143 | 150 | 157 | 170 |

Два отвода 45° (ОД-45)



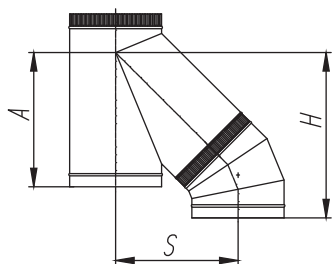
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |
| H | 362 | 377 | 398 | 412 | 433 | 447 | 483 | 537 | 572 | 607 | 689 | 725 | 760 | 795 | 831 | 901 |
| S | 150 | 156 | 165 | 171 | 179 | 185 | 200 | 222 | 237 | 252 | 286 | 300 | 315 | 329 | 344 | 373 |

Два отвода 45° (ОД-45)



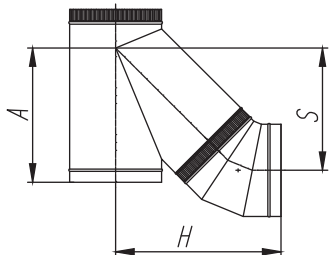
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 800 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |
| H | 279 | 289 | 304 | 314 | 329 | 339 | 364 | 402 | 427 | 452 | 510 | 535 | 560 | 585 | 610 | 660 |
| S | 283 | 293 | 308 | 318 | 333 | 343 | 368 | 406 | 431 | 456 | 514 | 539 | 564 | 589 | 614 | 664 |

Тройник отвод 45° вертикально (ТРД-45, ОД-45)



| | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 230 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 |
| D | 190 | 210 | 240 | 260 | 290 | 310 | 360 | 410 | 460 | 510 | 600 | 650 | 700 | 750 |
| A | 319 | 343 | 380 | 404 | 440 | 464 | 525 | 585 | 645 | 706 | 814 | 875 | 935 | 995 |
| H | 441 | 465 | 502 | 526 | 562 | 586 | 646 | 716 | 776 | 837 | 955 | 1015 | 1075 | 1136 |
| S | 309 | 329 | 359 | 379 | 409 | 429 | 479 | 532 | 582 | 632 | 726 | 776 | 826 | 876 |

Тройник отвод 45° горизонтально (ТРД-45, ОД-45)





| Элемент | Обозначение | Страница |
|-----------------------|-------------|----------|
| Хомут настенный | ХН | 48 |
| Хомут трубный | ХТ | 48 |
| Крепление растяжки | КР | 49 |
| Хомут монтажный | ХМ | 49 |
| Пластина с отверстием | ПЛО | 50 |
| Фартук | Ф | 51 |
| Основа свинцовая 15° | ОС-15° | 52 |
| Основа свинцовая 30° | ОС-30° | 52 |
| Основа свинцовая 45° | ОС-45° | 52 |



ХН



ХТ



КР



ХМ



ПЛО



Ф



ОС-45°



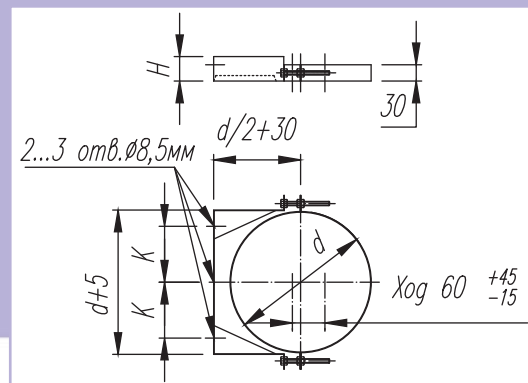
ОС-30°



ОС-15°

ХОМУТ НАСТЕННЫЙ

Хомут настенный – элемент, поддерживающий дымоход в заданном при монтаже положении и обеспечивающий устойчивость при боковых нагрузках (напр. ветровых). Не предназначен для восприятия массы дымохода.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 190 | 200 | 210 | 230 | 240 | 250 | 260 | 290 | 300 | 310 | 350 | 360 | 400 |
| H | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| K | 38 | 48 | 63 | 68 | 73 | 78 | 88 | 93 | 98 | 103 | 118 | 123 | 128 | 148 | 153 | 173 |

Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 410 | 450 | 460 | 500 | 510 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |
| H | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| K | 178 | 198 | 203 | 223 | 228 | 248 | 273 | 298 | 323 | 348 | 373 | 423 |

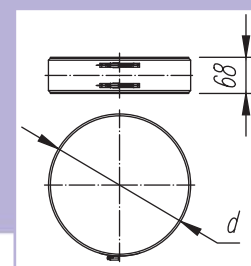
Конструкция: Усиленный ребрами опорный кронштейн П-образной формы, на котором, с помощью болтового соединения, закреплены два полухомута. Диаметр полухомутов соответствует внешнему диаметру трубы. Предусмотрена возможность изменения расстояния от дымохода до плоскости закрепления в пределах -15...+45 мм.

Наименование: Хомут настенный.

Обозначение: ХН.

ХОМУТ ТРУБНЫЙ

Хомут трубный – элемент, обеспечивающий надежное соединение частей дымохода между собой за счет охвата зиг смежных концов.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 190 | 200 | 210 | 230 | 240 | 250 | 260 | 290 | 300 | 310 | 350 | 360 | 400 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 410 | 450 | 460 | 500 | 510 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

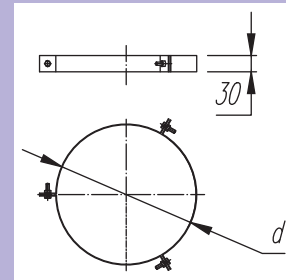
Конструкция: Сформованная в кольцо полоса диаметром, равным внешнему диаметру трубы, и имеющая П-образный симметричный профиль. На конце полосы снаружи приварены два автохомута, с помощью которых обеспечивается затяжка.

Наименование: Хомут трубный.

Обозначение: ХТ.

КРЕПЛЕНИЕ РАСТЯЖКИ

Крепление растяжки – элемент, предназначенный для крепления растяжек (3 штуки) на корпусе дымохода. Растяжки удерживают дымоход в заданном при монтаже положении и используются в случае невозможности применения иного способа крепления (в случае прохождения дымового канала вдалеке от несущих конструкций).



Диапазон диаметров

d 130 150 180 190 200 210 230 240 250 260 290 300 310 350 360 400

Диапазон диаметров

d 410 450 460 500 510 550 600 650 700 750 800 900

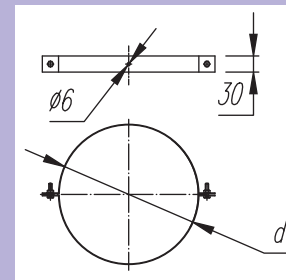
Конструкция: Три полосы, сформованные на диаметр, равный внешнему диаметру дымохода, и имеющие на концах отогнутые пластины с отверстиями. Крепление крепится на корпусе дымохода 3-мя болтовыми соединениями (через 120°) по принципу хомута.

Наименование: Крепление растяжки.

Обозначение: КР.

ХОМУТ МОНТАЖНЫЙ

Хомут монтажный – элемент, поддерживающий дымоход в заданном при монтаже потолочном положении, но не обеспечивающий устойчивость при боковых нагрузках (напр. ветровых). Не предназначен для восприятия массы вертикально или горизонтально расположенного дымохода.



Диапазон диаметров

d 130 150 180 190 200 210 230 240 250 260 290 300 310 350 360 400

Диапазон диаметров

d 410 450 460 500 510 550 600 650 700 750 800 900

Конструкция: Сформованные в полухомуты две полосы диаметром, равным внешнему диаметру трубы, и имеющие на концах отогнутые пластины с отверстиями. Полухомуты скреплены болтовыми соединениями. В центре одного полухомута имеется отверстие для закрепления к внешней несущей конструкции.

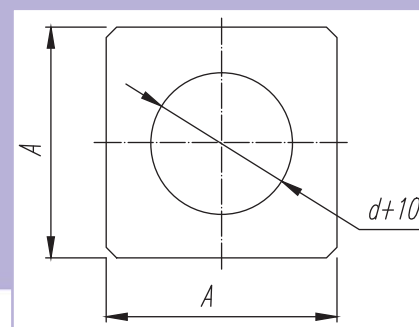
Наименование: Хомут монтажный.

Обозначение: ХМ.

ПЛАСТИНА С ОТВЕРСТИЕМ



Пластина с отверстием – элемент, применяемый при проходе дымохода через перекрытие из возгораемых материалов в качестве защиты от нагрева за счет отражения восходящих тепловых потоков. Возможно применение как декоративного элемента.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 190 | 200 | 210 | 230 | 240 | 250 | 260 | 290 | 300 | 310 | 350 | 360 | 400 |
| A | 310 | 330 | 360 | 370 | 380 | 390 | 410 | 420 | 430 | 440 | 470 | 480 | 490 | 530 | 540 | 580 |

Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| d | 410 | 450 | 460 | 500 | 510 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |
| A | 590 | 630 | 640 | 680 | 690 | 730 | 780 | 830 | 880 | 930 | 980 | 1080 |

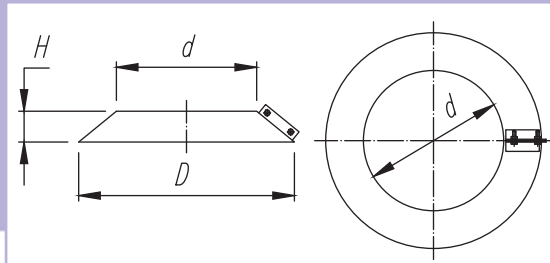
Конструкция: Лист квадратной формы с отверстием по центру, диаметр которого равен внешнему диаметру трубы плюс 10 мм.

Наименование: Пластина с отверстием.

Обозначение: ПЛО.

ФАРТУК

Фартук – элемент, служащий для отведения потока воды со стенок дымохода на периферию. Применяется в комплекте со свинцовой основой при проходе дымохода сквозь крышу. Фартук затягивают на нужной высоте, в результате чего он также закрывает зазор между трубой и верхней кромкой свинцовой основы. Возможно применение фартука как декоративного элемента при прохождении дымохода сквозь стену.



Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 190 | 200 | 210 | 230 | 240 | 250 | 260 | 290 | 300 | 310 | 350 | 360 | 400 |
| D | 235 | 260 | 297 | 310 | 322 | 335 | 359 | 372 | 384 | 397 | 434 | 447 | 459 | 509 | 521 | 571 |
| H | 45 | 46 | 48 | 48 | 49 | 49 | 50 | 51 | 51 | 52 | 54 | 54 | 55 | 57 | 57 | 59 |

Диапазон диаметров

| | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| d | 410 | 450 | 460 | 500 | 510 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |
| D | 584 | 633 | 646 | 696 | 708 | 758 | 820 | 882 | 944 | 1007 | 1069 | 1193 |
| H | 60 | 62 | 63 | 65 | 65 | 67 | 70 | 73 | 75 | 78 | 81 | 86 |

Конструкция: Вырезанное из листа кольцо с приваренными уголками, имеющими отверстия под крепеж. Кольцо формируется в конус и удерживается в этом положении болтовыми соединениями, которые и обеспечивают плотное прилегание к трубе.

Наименование: Фартук.

Обозначение: Ф.

ОСНОВА СВИНЦОВАЯ

Основа свинцовая – элемент, применяемый при проходе дымохода сквозь крышу здания для обеспечения защиты от атмосферных осадков. За счет мягкости свинцового листа основа имеет возможность адаптироваться к любому профилю кровельного покрытия.



| ОС 15°, ОС 30°, ОС 45° | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | | 130 | 150 | 180 | 190 | 200 | 210 | 230 | 240 | 250 | 260 | 290 | 300 | 310 | 350 | | |
| D=d+10 | | 140 | 160 | 190 | 200 | 210 | 220 | 240 | 250 | 260 | 270 | 300 | 310 | 320 | 360 | | |
| a | 0-30° | 15 | B | 194 | 217 | 250 | 261 | 272 | 283 | 306 | 317 | 328 | 339 | 373 | 384 | 395 | 440 |
| | | L | 800 | | | | | | | | | 1150 | | | | | |
| | 15-45° | 30 | B | 238 | 265 | 306 | 320 | 334 | 347 | 375 | 388 | 402 | 415 | 456 | 470 | 484 | 538 |
| | | L | 800 | | | | | | | | | 1150 | | | | | |
| | 30-60° | 45 | B | 336 | 375 | 433 | 452 | 472 | 491 | 530 | 549 | 568 | 588 | 646 | 665 | 684 | 761 |
| | | L | 800 | | | | | | 1150 | | | | | | | | |

Конструкция: Свинцовый лист с эллипсообразным отверстием, на котором, с помощью вытяжных заклепок, закреплен конус из нержавеющей стали.

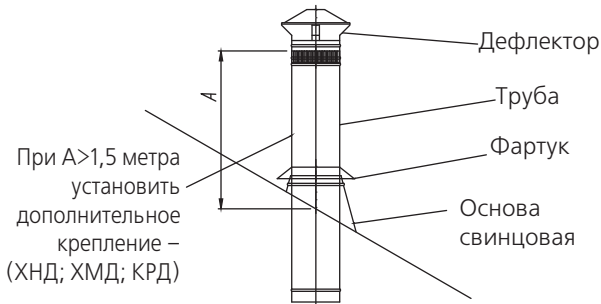
Диапазон стандартных углов (a): 15° (0°...30°); 30° (15°...45°); 45° (30°...60°).

Наименование: Основа свинцовая.

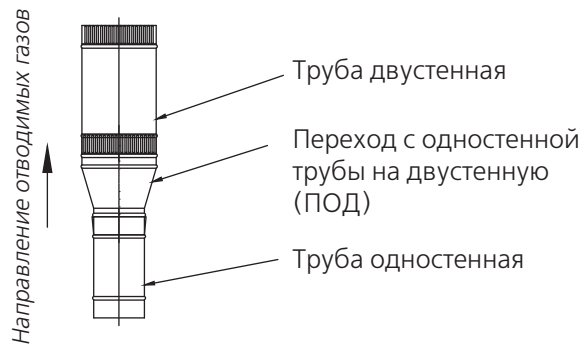
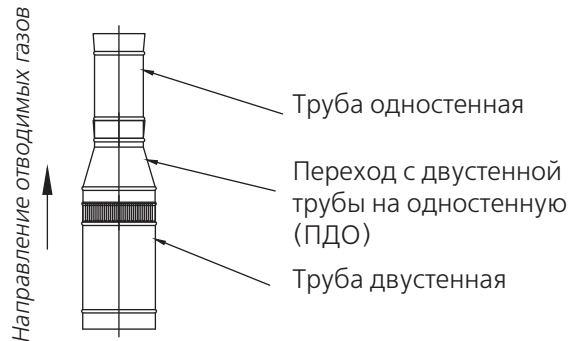
Обозначение: ОС.

ТИПОВЫЕ РЕШЕНИЯ. ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

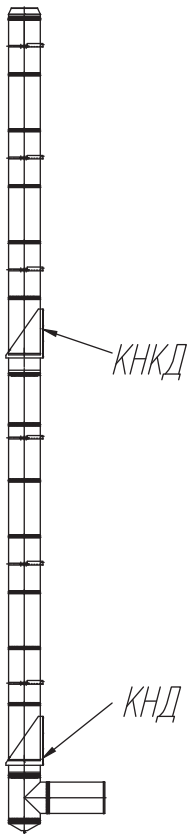
Проход через кровлю



Соединение труб двустенных и одностенных



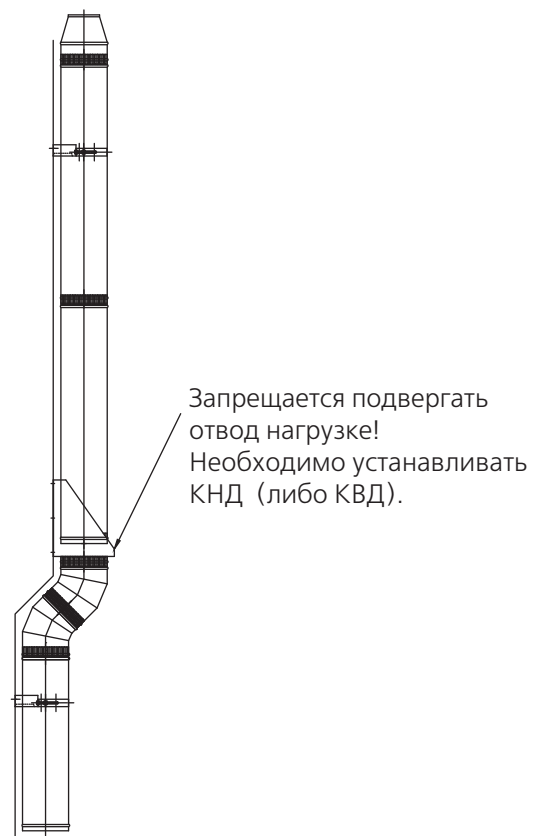
Нагрузочная способность крепления настенного (КНД; КНКД; КВД)



| d | Кол-во ТД-1000 на одно КНД (не более) |
|----------|---------------------------------------|
| 130 (30) | 17 |
| 150 (30) | 15 |
| 180 (30) | 13 |
| 200 (30) | 12 |
| 230 (30) | 11 |
| 250 (30) | 10 |
| 300 (30) | 8 |
| 350 (30) | 7 |
| 400 (30) | 7 |
| 450 (30) | 7 |
| 500 (50) | 6 |
| 550 (50) | 6 |
| 600 (50) | 6 |
| 650 (50) | 5 |
| 700 (50) | 5 |
| 800 (50) | 4 |

Установка ХН

1. Наклонные и горизонтальные участки:
 - через 1 м.
2. Вертикальные участки:
 - для труб $\varnothing 130 \dots 300$ мм – через 2 м
 - для труб $\varnothing 350 \dots 800$ мм – через 1 м





СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АГ37.Н01070

Срок действия с 30.11.2011 по 29.11.2014

№ 0814835

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11АГ37. Орган по сертификации продукции ООО "АС Ресурс". 105318, г. Москва, ул. Ибрагимова, д. 35, стр.2, эт.1, пом.1, ком. 1а, тел. (965) 154 65 83, E-mail info@as-resurs.ru.

ПРОДУКЦИЯ Элементы дымоходов из нержавеющей стали с маркировкой "Транкол" одностенные и двустенные.
ТУ 5263-001-42956758-2011.
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

52 6350

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 5263-001-42956758-2011

код ТН ВЭД России:

7307 23 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО "Транкол". ИНН: 7709362684.
Адрес: 109004, Россия, г. Москва, ул. Таганская, д.1/2, стр. 2.
Телефон 7 (495) 737-56-49

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО "Транкол".
ИНН: 7709362684.

Адрес: 109004, Россия, г. Москва, ул. Таганская, д.1/2, стр. 2.
Телефон 7 (495) 737-56-49.

НА ОСНОВАНИИ протокола сертификационных испытаний № 5570.2011-8П от 29.11.2011 г. ООО "АС Ресурс", рег. № РОСС RU.0001.21АВ63 от 07.07.2011, адрес: 105318, г. Москва, ул. Ибрагимова, д. 35, стр.2, эт.1, пом.1, ком. 1а, пожарного сертификата № С-РУ.ПБ01.В.01698 от 09.11.2011 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3.



Руководитель органа

И.М. Валитов
подпись

И. М. Валитов

инициалы, фамилия

Эксперт

Т.Г. Гром
подпись

Т. Г. Гром

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ **C-RU.ПБ01.В.01698**
(номер сертификата соответствия)

ТР **0653829**
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ

(наименование и место-нахождение заявителя)

Общество с ограниченной ответственностью «Транкол»
109004, г.Москва, ул.Таганская, дом 1/2, стр.2.
Тел.(495) 737-56-49, факс (495) 730-47-57, kolodiy-trankol@yandex.ru.
ОГРН 1037700117839

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

(наименование и место-нахождение изготовителя продукции)

Общество с ограниченной ответственностью «Транкол»
109004, г.Москва, ул.Таганская, дом 1/2, стр.2.
Фактический адрес: 109428, г. Москва, Рязанский проспект, д.8А.
ОГРН 1037700117839

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

(наименование и место-нахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГУ ВНИИПО МЧС России
мкр. ВНИИПО, д. 12, г. Балашиха, Московская область, 143903,
тел./факс (495) 529-85-61. ОГРН: 1025000508610
Аттестат рег. № ТРПБ.RU.ПБ01 выдан 01.06.2010г. МЧС России

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

Элементы дымоходов из нержавеющей стали одностенные и двустенные
ТУ 5263-001-42956758-2011 (см.Приложение № 0059325)
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП)
52 6350

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

Технический регламент
о требованиях пожарной безопасности
(Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ)

код ЕКПС

код ТН ВЭД России

ГОСТ Р 53321-2009

«Аппараты теплогенерирующие, работающие на различных видах топлива. Требования пожарной безопасности. Методы испытаний» (п.п.4.10, 4.39, 5.2)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Отчет о сертификационных испытаниях №11077 от 31.10.2011 ИЛ НИЦ ПБ ФГУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ИН02 от 01.06.2010.

Акт о результатах анализа состояния производства №12249 от 16.08.2011
ОС «ПОЖТЕСТ» ФГУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ПБ01 от 01.06.2010.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с **09.11.2011** по **09.11.2016**



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

А.И. Майоров

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

Общество с ограниченной ответственностью "Транкол"
(ООО "Транкол")

ОКП 526350

Группа Ж34

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
ООО "Транкол"



Колодий А.В.

ЭЛЕМЕНТЫ ДЫМОХОДОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
ОДНОСТЕННЫЕ И ДВУСТЕННЫЕ

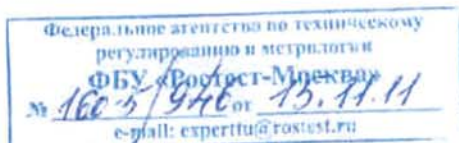
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 5263 - 001- 42956758 - 2011

(вводятся впервые)

Дата введения:
29 июня 2011 г.

Разработано:
ООО "Транкол"



Москва
2011 г.



ТРАНКОЛ

ООО «Транкол»
109428, г. Москва, Рязанский пр-т, д. 8а

Тел.: (495) 737-56-49
Тел./факс: (495) 730-47-57
E-mail: trankol@gmail.com

www.trankol.ru